

# HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

## Sikadur®-30

Adhesivo estructural epóxico bicomponente y tixotrópico.

### DESCRIPCIÓN

**Sikadur®-30** es un adhesivo estructural epóxico bicomponente y tixotrópico, compuesto por resinas epóxicas y cargas seleccionadas, diseñado para el pegado de elementos de refuerzo estructural sobre concreto y otros sustratos. Se utiliza, entre otras aplicaciones, para el pegado de laminados Sika® CarboDur® y chapas de acero. Puede aplicarse a temperaturas entre +8 °C y +35 °C.

### USOS

Sikadur®-30 sólo podrá ser utilizado por profesionales con experiencia

**Sikadur®-30** se utiliza como adhesivo epóxico para el pegado de elementos de refuerzo estructural y la unión rígida de diferentes materiales de construcción, incluyendo:

#### Refuerzo estructural

- Pegado de laminados Sika® CarboDur® sobre concreto, ladrillo o madera. Consultar la ficha técnica correspondiente de Sika® CarboDur®.
- Pegado de chapas de acero sobre concreto.

#### Unión de elementos

- Unión de elementos de concreto, fibrocemento, acero, piedra, madera y materiales epóxicos.

#### Otras aplicaciones

- Anclajes en diferentes posiciones.
- Corrección de pequeñas imperfecciones dimensionales en elementos de concreto.

### CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

#### Aplicación

- Fácil de mezclar y aplicar.
- No requiere imprimación.
- Tixotrópico: no descuelga en aplicaciones verticales y sobre cabeza.
- Componentes de diferentes colores para facilitar el control del mezclado.

#### Adherencia y desempeño estructural

- Adhesivo de alta resistencia.
- Muy buena adherencia a concreto, mampostería de ladrillo, piedra, acero, aluminio, madera y laminados Sika® CarboDur®.
- Alta resistencia a la fluencia bajo carga permanente.
- Altas resistencias mecánicas iniciales y finales.
- Endurece sin retracción.

#### Durabilidad y resistencia

- Altas resistencias a la abrasión y a impactos.
- El endurecimiento no se ve afectado por alta humedad.
- Impermeable a líquidos y vapor de agua.

### SOSTENIBILIDAD

- Conforme con LEED v4 MRc 4 (Option 2): Building Product Disclosure and Optimization - Material Ingredients
- Conforme con LEED v2009 IEQc 4.1: Low-Emitting Materials - Adhesives and Sealants

## APROBACIONES / CERTIFICADOS

- IBMB, TU Braunschweig, test report No. 1871/0054, 1994: Approval for **Sikadur®-30** Epoxy adhesive.
- IBMB, TU Braunschweig, test report No. 1734/6434, 1995: Testing for Sikadur®-41 Epoxy mortar in combination with **Sikadur®-30** Epoxy adhesive for bonding of steel plates.
- Avis Technique N° 3/16-875 (annule et remplace N° 3/10-669) Sika® CarboDur®, SikaWrap® CIT n°290 18/07/2017 (certificato di idoneità tecnica all'impiego) ; Sika® CarboDur®, SikaWrap®, Sikadur®
- Adhesive for structural bonding tested according to EN 1504-4, provided with the CE-mark.

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

|                               |                                                                                                                                                                                                                                                                      |            |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| Composición                   | Resina Epóxica.                                                                                                                                                                                                                                                      |            |
| Envases                       | ▪ Juego x 5 kg (A+B).                                                                                                                                                                                                                                                |            |
| COLOR                         | Componente A                                                                                                                                                                                                                                                         | Blanco     |
|                               | Componente B                                                                                                                                                                                                                                                         | Negro      |
|                               | Color de la mezcla                                                                                                                                                                                                                                                   | Gris claro |
|                               |                                                                                                                                                                                                                                                                      |            |
| Tiempo de Vida                | 2 años desde la fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en condiciones secas a temperaturas entre +5° C y +35° C.                                                                                                            |            |
| Condiciones de Almacenamiento | Mantener en un lugar fresco y seco, protegido del sol, del exterior y las heladas, entre 5 °C y 35 °C, manteniendo el producto en los envases originales bien cerrados. Para el transporte, se deben tomar precauciones normales para manipular un producto químico. |            |
| Densidad                      | 1,65 kg/l ± 0,1 g/l (componente A+B mezclados) (a +23°C)                                                                                                                                                                                                             |            |

## INFORMACIÓN TÉCNICA

|                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                        |                        |                         |
|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|
| Fuerza compresiva                   | Tiempo de curado                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | +10 °C                 | +35 °C                 | (EN 196)                |
|                                     | 12 horas                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | -                      | ~ 85 N/mm <sup>2</sup> |                         |
|                                     | 1 día                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | ~ 55 N/mm <sup>2</sup> | ~ 90 N/mm <sup>2</sup> |                         |
|                                     | 3 días                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ~ 70 N/mm <sup>2</sup> | ~ 90 N/mm <sup>2</sup> |                         |
|                                     | 7 días                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ~ 75 N/mm <sup>2</sup> | ~ 90 N/mm <sup>2</sup> |                         |
| Módulo de Elásticidad en Compresión | 9,600 N/mm <sup>2</sup> ( a +23 °C)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                        |                        | (ASTM D695)             |
| Fuerza de Tensión                   | Tiempo de curado                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | +15 °C                 | +35 °C                 | (DIN EN ISO 527-3)      |
|                                     | 1 día                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | ~ 20 N/mm <sup>2</sup> | ~ 26 N/mm <sup>2</sup> |                         |
|                                     | 3 días                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ~ 23 N/mm <sup>2</sup> | ~ 27 N/mm <sup>2</sup> |                         |
|                                     | 7 días                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ~ 26 N/mm <sup>2</sup> | ~ 29 N/mm <sup>2</sup> |                         |
| Módulo de Elásticidad en Tensión    | 11,200 N/mm <sup>2</sup> ( a +23 °C)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                        |                        | (ISO 527)               |
| Fuerza de adherencia a la tracción  | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Sobre acero &gt; 21 N/mm<sup>2</sup> (valores medios &gt; 30 N/mm<sup>2</sup>), sobre superficies correctamente preparadas, por ejemplo, chorro de arena grado Sa 2,5 ( Acuerdo a DIN en 24624).</li><li>▪ Sobre concreto: Rotura del concreto ( &gt; 4 N/mm<sup>2</sup>) (De acuerdo con la FIP (Federation Internationale de la Précontrainte) A 23 °C (EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)</li></ul> |                        |                        |                         |
| Resistencia a la cizalladura        | Rotura del concreto (~15 N/mm <sup>2</sup> )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                        |                        | (De acuerdo a FIP 5.15) |

|                                       | <table><tr><th>Tiempo de curado</th><th>+15 °C</th><th>+35 °C</th></tr><tr><td>1 día</td><td>~4 N/mm²</td><td>~17 N/mm²</td></tr><tr><td>3 días</td><td>~15 N/mm²</td><td>~18 N/mm²</td></tr><tr><td>7 días</td><td>~16 N/mm²</td><td>~18 N/mm²</td></tr></table>                                                                                                                   | Tiempo de curado                                     | +15 °C                                | +35 °C | 1 día | ~4 N/mm²              | ~17 N/mm²   | 3 días | ~15 N/mm² | ~18 N/mm² | 7 días | ~16 N/mm²  | ~18 N/mm² |        |        |        |        |        |        |        |              |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|---------------------------------------|--------|-------|-----------------------|-------------|--------|-----------|-----------|--------|------------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|
| Tiempo de curado                      | +15 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | +35 °C                                               |                                       |        |       |                       |             |        |           |           |        |            |           |        |        |        |        |        |        |        |              |
| 1 día                                 | ~4 N/mm²                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | ~17 N/mm²                                            |                                       |        |       |                       |             |        |           |           |        |            |           |        |        |        |        |        |        |        |              |
| 3 días                                | ~15 N/mm²                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ~18 N/mm²                                            |                                       |        |       |                       |             |        |           |           |        |            |           |        |        |        |        |        |        |        |              |
| 7 días                                | ~16 N/mm²                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ~18 N/mm²                                            |                                       |        |       |                       |             |        |           |           |        |            |           |        |        |        |        |        |        |        |              |
|                                       | 18 N/mm² (7 días a +23 °C)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | (De acuerdo a DIN EN 1465)                           |                                       |        |       |                       |             |        |           |           |        |            |           |        |        |        |        |        |        |        |              |
| Contracción                           | Retracción 0.04%.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte) |                                       |        |       |                       |             |        |           |           |        |            |           |        |        |        |        |        |        |        |              |
| Coeficiente de expansión termal       | Coeficiente W: 2.5x10 <sup>-5</sup> por °C (rango de temperaturas -20 °C a +40 °C)                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                      |                                       |        |       |                       |             |        |           |           |        |            |           |        |        |        |        |        |        |        |              |
| Temperatura de transición del vidrio  | <table><tr><td colspan="3">Temperatura de transición vitrea:</td></tr><tr><th>Tiempo de cura-<br/>do</th><th>Temperatura</th><th>TG</th></tr><tr><td>30 días</td><td>+30 °C</td><td>+52 °C</td></tr></table>                                                                                                                                                                        |                                                      | Temperatura de transición vitrea:     |        |       | Tiempo de cura-<br>do | Temperatura | TG     | 30 días   | +30 °C    | +52 °C | (EN 12614) |           |        |        |        |        |        |        |        |              |
| Temperatura de transición vitrea:     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                      |                                       |        |       |                       |             |        |           |           |        |            |           |        |        |        |        |        |        |        |              |
| Tiempo de cura-<br>do                 | Temperatura                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | TG                                                   |                                       |        |       |                       |             |        |           |           |        |            |           |        |        |        |        |        |        |        |              |
| 30 días                               | +30 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | +52 °C                                               |                                       |        |       |                       |             |        |           |           |        |            |           |        |        |        |        |        |        |        |              |
| Temperatura de deflexión térmica      | <table><tr><td colspan="3">Temperatura de deformación por calor:</td></tr><tr><th>Tiempo de cura-<br/>do</th><th>Temperatura</th><th>TG</th></tr><tr><td>3 horas</td><td>+80 °C</td><td>+53 °C</td></tr><tr><td>6 horas</td><td>+60 °C</td><td>+53 °C</td></tr><tr><td>7 días</td><td>+35 °C</td><td>+53 °C</td></tr><tr><td>7 días</td><td>+10 °C</td><td>+36 °C</td></tr></table> |                                                      | Temperatura de deformación por calor: |        |       | Tiempo de cura-<br>do | Temperatura | TG     | 3 horas   | +80 °C    | +53 °C | 6 horas    | +60 °C    | +53 °C | 7 días | +35 °C | +53 °C | 7 días | +10 °C | +36 °C | (ASTM-D-648) |
| Temperatura de deformación por calor: |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                      |                                       |        |       |                       |             |        |           |           |        |            |           |        |        |        |        |        |        |        |              |
| Tiempo de cura-<br>do                 | Temperatura                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | TG                                                   |                                       |        |       |                       |             |        |           |           |        |            |           |        |        |        |        |        |        |        |              |
| 3 horas                               | +80 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | +53 °C                                               |                                       |        |       |                       |             |        |           |           |        |            |           |        |        |        |        |        |        |        |              |
| 6 horas                               | +60 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | +53 °C                                               |                                       |        |       |                       |             |        |           |           |        |            |           |        |        |        |        |        |        |        |              |
| 7 días                                | +35 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | +53 °C                                               |                                       |        |       |                       |             |        |           |           |        |            |           |        |        |        |        |        |        |        |              |
| 7 días                                | +10 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | +36 °C                                               |                                       |        |       |                       |             |        |           |           |        |            |           |        |        |        |        |        |        |        |              |
| Temperatura de Servicio               | -40 °C a +45 °C (curado > + 23 °C)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                      |                                       |        |       |                       |             |        |           |           |        |            |           |        |        |        |        |        |        |        |              |

## INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

|                                   |                                                                                                                                                                                                                           |                             |                      |
|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|----------------------|
| Proporción de mezcla              | Componentes (A + B) relación 3 : 1 en peso o volumen.<br>Cuando no se utilicen lotes completos, se deberán respetar las relaciones de mezcla pesando cada uno de los componentes.                                         |                             |                      |
| Grosor de la capa                 | Espesor máximo de capa: 30 mm.<br>Cuando se usan varias unidades, una después de otra, no mezclar la siguiente unidad hasta que la unidad previa haya sido usada para evitar una reducción en el tiempo de manejabilidad. |                             |                      |
| Sag Flow                          | En superficies verticales resistencia al descuelgue en aplicación vertical: 3–5 mm de espesor a +35 °C.                                                                                                                   |                             |                      |
| Compresibilidad                   | 4,000 mm² a +15 °C a 15 kg (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)                                                                                                                                           |                             |                      |
| Temperatura del Producto          | Sikadur®-30 debe aplicarse a temperaturas comprendidas entre +8 °C mín. y +35 °C máx.                                                                                                                                     |                             |                      |
| Temperatura ambiental de aire     | +8 °C mín. / +35 °C máx.                                                                                                                                                                                                  |                             |                      |
| Punto de rocío                    | Cuidado con la condensación. La temperatura durante la aplicación deberá ser al menos +3 °C por encima del punto de rocío.                                                                                                |                             |                      |
| Temperatura de Substrato          | +8 °C mín. / +35 °C máx.                                                                                                                                                                                                  |                             |                      |
| Contenido de humedad del sustrato | Máxima 4%<br>Cuando se aplique sobre concreto con humedad mate, aplicar con brocha el adhesivo sobre el soporte.                                                                                                          |                             |                      |
| Vida útil                         | Temperatura                                                                                                                                                                                                               | Tiempo de Vida de la Mezcla | Tiempo Abierto (FIP) |
|                                   | +8 °C                                                                                                                                                                                                                     | ~120 minutos                | ~150 minutos         |
|                                   | +20 °C                                                                                                                                                                                                                    | ~90 minutos                 | ~110 minutos         |
|                                   | +35 °C                                                                                                                                                                                                                    | ~20 minutos                 | ~50 minutos          |

El tiempo de vida de mezcla empieza cuando la resina y el endurecedor se mezclan. Es más corto a altas temperaturas y más largo a bajas temperaturas. Cuanta mayor cantidad se mezcle, más corto es el tiempo de vida de la

mezcla. Para conseguir mayor trabajabilidad a altas temperaturas, se podrán dividir las proporciones del adhesivo. Otro método de aplicación es enfriar los componentes A y B antes de mezclarlos (no por debajo de +5 °C).

## BASE DE DATOS DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos indicados en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

## CONSIDERACIONES IMPORTANTES

Las resinas Sikadur® se formulan para tener poca fluencia bajo cargas permanentes. Sin embargo, debido a la fluencia que presentan todos los materiales poliméricos bajo carga, las cargas de diseño a largo plazo deben tener en cuenta este efecto. Generalmente las cargas de diseño a largo plazo deben ser menores del 20-25% de la carga de rotura del adhesivo. Por favor, consulte a un ingeniero estructurista para cálculo de cargas para su aplicación específica.

## ECOLOGÍA, SEGURIDAD Y SALUD

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

### CALIDAD DE SUBSTRATO

Ver la Ficha Técnica de los laminados Sika® CarboDur®.

### PREPARACIÓN DE SUBSTRATO

Ver la Ficha Técnica de los laminados Sika® CarboDur®.

### MEZCLADO

Mezclar los componentes A+B durante al menos 3 minutos con un husillo mezclador conectado a un taladro eléctrico de baja velocidad (máx. 300 rpm) hasta que el material tenga una consistencia suave y un color gris uniforme.

Evite la aireación durante la mezcla. A continuación vierta toda la mezcla en un recipiente limpio y vuelva a remover durante aproximadamente 1 minuto a baja velocidad para evitar la inclusión de aire.

Mezclar sólo la cantidad que se puede utilizar dentro de su vida útil.

#### Sika Bolivia S.A.

Carretera a Warnes Parque Industrial  
Latinoamericano (PILAT)  
Unidad Industrial UI 6, manzano 10, lote  
15

ubicación: <https://bit.ly/sika-pilat>

Tel.: +591 69223800 / 800 17 9090

#### Sika Bolivia S.A.

El Alto: Av. 6 de Marzo II N° 3, Zona  
Rosas Pampa;  
Telf.: (591-2) 2854305

## MÉTODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Ver la Ficha Técnica del Sistema Sika® CarboDur®.

## EQUIPOS DE LIMPIEZA

La limpieza de herramientas y los equipos de aplicación se limpiarán con Sika® Colma Limpiador, inmediatamente después de su uso. El producto una vez endurecido solo puede ser eliminado por medios mecánicos.

## RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como consecuencia de las regulaciones específicas locales el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Consulte la Hoja de Datos Local para su descripción exacta de los campos de aplicación.

## NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y uso final de los productos Sika® son proporcionadas de buena fe en base al conocimiento y experiencia de los productos siempre y cuando estén adecuadamente almacenados y manipulados, así como también aplicados en condiciones normales de acuerdo a las recomendaciones de Sika®. En la práctica, las diferencias en materiales, sustratos y condiciones donde se aplicarán los productos Sika®, no permiten que emitamos garantías respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto para propósitos particulares, así como ninguna responsabilidad legal o contractual puede derivar de esta información o de alguna recomendación escrita o asesoramiento técnico proporcionado. El usuario del producto debe probar la conveniencia del producto para la aplicación que desea realizar. Sika® se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos, los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados. Todos los pedidos aceptados por SIKABOLIVIA S.A. están sujetos a nuestros actuales términos de venta y entrega de productos. Los usuarios deben siempre referirse a la última versión de las Fichas Técnicas del producto, cuya copia puede ser entregada por nuestro Departamento de Ventas a solicitud del usuario o a través de nuestra página web: <http://bol.sika.com>

#### Sika Bolivia S.A.

Cochabamba: Av. Villazón N° 4123,  
Carretera a Sacaba Km 3.5;  
Telf. /Fax: (591-4) 4716049



#### Hoja de Datos del Producto

Sikadur®-30

Octubre 2026, Versión 05.01  
020206040010000001

Sikadur-30-es-BO-(10-2026)-5-1.pdf

