

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sika Waterbar®/Cinta PVC V

Perfil de PVC sin bulbo central para sello de juntas sin movimiento en estructuras de concreto.

DESCRIPCIÓN

Sika Waterbar®/Cinta PVC V es una cinta especialmente formulada y fabricada a partir de PVC flexible (cloruro de polivinilo).

Sika Waterbar®/Cinta PVC V debe ser embebida en y a lo largo de la junta, para formar un diafragma hermético que previene el paso del agua a través de la junta. Version: V-15

USOS

Sika Waterbar®/Cinta PVC V es usada para sellar juntas sin movimiento en estructuras de concreto tales como:

- Plantas de tratamiento de agua y agua residual.
- Presas.
- Reservorios y acueductos.
- Muros de contención.
- Cimentaciones.
- Túneles y box culverts.
- Puentes.
- Contenedores y tanques.
- Losas de contrapiso.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Envases	Cajas individuales: <ul style="list-style-type: none">▪ V-15 Rollo de 30m.
Tiempo de Vida	No expira.
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar bajo techo para proteger de aceites, polvo y luz solar.
Apariencia / Color	Cinta flexible/amarillo.

SISTEMAS

Estructura del sistema	Perfil de Sika Waterbar®/Cinta PVC V:
------------------------	---------------------------------------

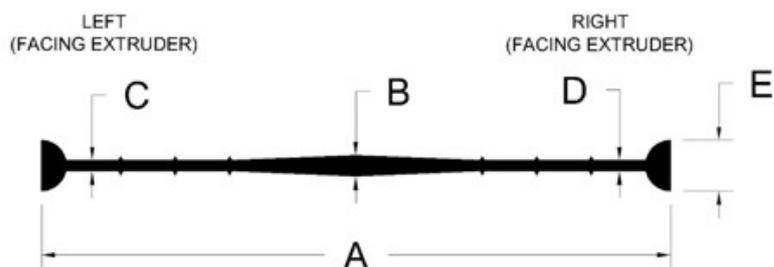
CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- PVC de alta Calidad: más durable.
- Alta resistencia a la tensión y elongación.
- Flexibilidad.
- Adecuado para niveles altos de tensión y presión hidrostática.
- Múltiples venas; barreras impenetrables para migración de agua.
- Resistente a sustancias naturales del subsuelo agresivas para el concreto.
- Resistente diferentes productos químicos.
- No produce decoloración con el concreto o acción electrolítica.
- Se puede soldar para crear un selo continuo entre juntas.

APROBACIONES / CERTIFICADOS

Sika Waterbar®/Cinta PVC V cumple con el siguiente grupo de normas y/o especificaciones:

- Cuerpo de ingenieros de USA CRD-C 572.
- ACI 350 "Code Requirements for Environmental Engineering Concrete Structures".



- Sika Waterbar®/Cinta PVC V-15:

Tolerancia (mm)	Máxima (mm)	Nominal (mm)	Mínima (mm)	Cotas
+/- 2	152	150	148	A
+ 0,5/ - 0	5,5	5	5	B
+ 0,5/ - 0	3	2,5	2,5	C / D
+/- 1	13	12	11	E

INFORMACIÓN TÉCNICA

Shore A Dureza	> 86	ASTM D2240	
Resistencia a la tracción	> 150 kgf / cm ²	ASTM D638	
Módulo de Elasticidad en Tensión	> 50 kgf / cm ²	ASTM D747	
Alargamiento a la rotura	> 300% ±10	ASTM D638	
Resistencia al desgarre	> 15 MPa	ASTM D624	
Efecto de productos químicos líquidos, incluida el agua	Efecto de álcalis		
	Cambio de peso	+ 0,25% - 0,10%	CRD-C 572
	Cambio de Dureza	± 5 Puntos	CRD-C 572

BASE DE DATOS DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos indicados en este documento se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

ECOLOGÍA, SEGURIDAD Y SALUD

Ecología: Puede eliminarse de acuerdo con la legislación local.

Transporte: No peligroso.

Toxicidad: No tóxico.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

SELECCIÓN/ESCOGENCIA DEL PERFIL

Sika® sugiere los siguientes lineamientos básicos para la selección de los perfiles Sika Waterbar®/Cinta PVC V:

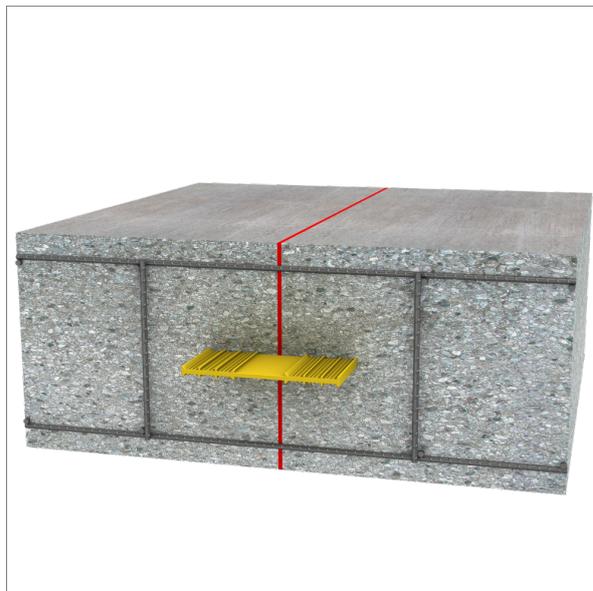
- Verificar si existe o no necesidades de resistencia química.
- Determinar el tipo de junta y los requisitos de movimiento de la junta.
- Identificar el tipo de material para un mejor desempeño.
- Definir el perfil y el tamaño (por nombre de producto, si es posible).
- Verificar los detalles de la junta de perfiles de diferentes tipos (considerar el uso de un único perfil a lo largo de las intersecciones para simplificar).
- Definir los detalles / accesorios para transiciones e intersecciones.
- Especificar el método adecuado para garantizar o asegurar el correcto posicionamiento del perfil Sika Waterbar®/Cinta PVC V (consultar el departamento técnico para más información).

TIPOS DE PERFILES

Juntas sin movimiento – juntas de construcción:

Las juntas sin movimiento por lo general tienen 100% de acero de refuerzo a lo largo de la junta, y se expone a la junta a un movimiento mínimo o nulo. Los perfiles planos sin bulbo central son ideales para juntas sin movimiento.

Perfil de instalación



APLICACIÓN

Fijación a encofrado

Los perfiles Sika Waterbar®/Cinta PVC V deben ser instalados antes del vertido del concreto, para asegurar su adecuado posicionamiento y la consolidación del concreto alrededor del perfil.

Asegúrese que la mitad del perfil sea posicionado de tal forma que quede dentro del primer vaciado del concreto y la otra mitad quede en el segundo vaciado. La línea central del perfil debe estar alineada con el centro de la junta.

La Sika Waterbar®/Cinta PVC V se deberá sostener firmemente en la posición requerida para prevenir movimientos o pérdida de alineación, durante el vertido del concreto.

Fijación a armadura

Los ganchos de sujeción incluidos en el empaque, permite fijar la cinta a los aceros de refuerzo. Para esto se deberá usar alambres que permitan amarrar los ganchos de sujeción de la cinta con los aceros de refuerzo, y así asegurar que las Sika Waterbar®/Cinta PVC V no se desplacen durante el vaciado del concreto.

Colocación del concreto (Primera etapa)

Sika Waterbar®/Cinta PVC V realiza su función solo si ambos lados están bien embebidos en el concreto. Evite la formación de panales de abeja vibrando con cuidado el concreto.

La consistencia del concreto en sí no debe ser ni demasiado plástica ni demasiado rígida, y el agregado debe estar bien gradado. La colocación del concreto fresco cerca de Sika Waterbar®/Cinta PVC V requiere cuidado, ya que de lo contrario se verá obligado a salir de su posición por la presión del concreto fresco, es decir, los extremos se doblarán. Para evitar esto, la misma presión del concreto debe estar presente en ambos lados del Waterbar.

Colocación del concreto (Segunda etapa)

La remoción del encofrado próximo al perfil Sika Waterbar®/Cinta PVC V debe hacerse con cuidado. El ex-

tremo embebido del Sika Waterbar®/Cinta PVC V debe revisarse minuciosamente en busca de vacíos y repararse si es necesario.

Soldadura

Para realizar la soldadura se debe hacer de manera uniforme y simultánea acercando los extremos a la plancha a una temperatura entre 200°C - 300°C. Es importante usar una fuente indirecta de calor para este procedimiento, ya que la exposición directa al fuego puede alterar la composición química del PVC y resultar en una soldadura deficiente.

Cuando se haya derretido aproximadamente 2 mm - 3 mm de cada extremo del perfil, remueva rápidamente los extremos de la plancha e inmediatamente presione los extremos entre sí, manteniéndolos debidamente alineados. Se debe asegurar presionando hasta que los dos extremos se fundan y se enfríen. Permita que los empalmes se enfríen naturalmente. La temperatura de fusión se debe mantener uniforme para evitar la quema o carbonización del material, por esta razón se debe hacer con una fuente de energía y voltaje reducida y evite trabajar con extensiones o cables muy largos.

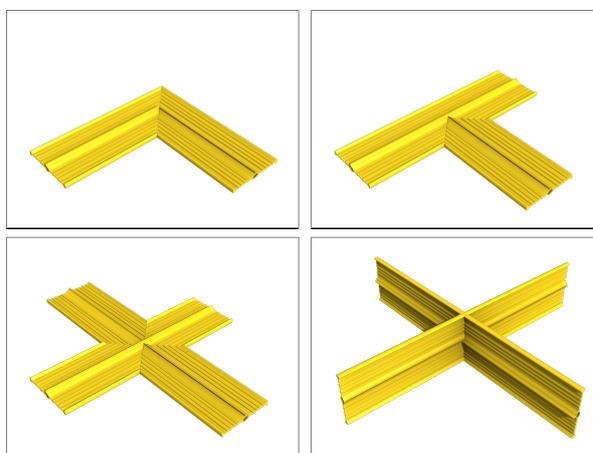
La experiencia ha demostrado que los empalmes especiales (como eles, tes y cruces) son difíciles de lograr en obra. Algunas veces los empalmes especiales requieren de equipos y herramientas especiales que pueden ser difíciles de operar en campo. Por lo tanto, se recomienda que los empalmes sean prefabricados y en campo se limite a empalmes simples de un perfil con otro. De esta forma se puede asegurar la calidad del sistema. El uso de la **Plancha para Soldar Cinta Sika PVC** es indispensable para garantizar la uniformidad de fundición de la cinta y por ende lograr uniformidad en las uniones.

Los empalmes que se consideran inaceptables incluyen los siguientes detalles:

- Resistencia a tensión inferior al 80% de la resistencia del perfil.
- Desalineación de los bulbos o de las venas superiores a 1,58 mm.
- Falla en la soldadura superficial superior a 1,58mm o 15% del espesor del perfil considerar la menor medida.
- Desalineaciones que reducen la sección transversal del perfil en más del 15%.
- Porosidades visibles en la soldadura.
- Burbujas o soldadura inadecuada.
- Separaciones visibles en el empalme cuando se dobla en ángulo agudo una vez se haya enfriado la soldadura.
- Material quemado o carbonizado.

Uniones especiales:

- "L" horizontal y vertical
- "T" horizontal y vertical
- "Cruz" horizontal y vertical



RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de regulaciones locales específicas de los datos declarados para este producto pueden variar de un país a otro. Por favor, consultar la Hoja de Datos local para datos exactos del producto.

NOTAS LEGALES

La Información y, en particular, las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de productos Sika, están dadas de buena fe, basada en el conocimiento y experiencia de los productos actuales Sika cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias con los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar son tales que no se puede deducir la comerciabilidad o adecuación para un fin determinado, ni la obligación alguna fuera de cualquier relación legal que puede ser inferida de esta información, o de cualquier recomendación escrita, ni de ningún otro tipo de asesoramiento ofrecido. El usuario del producto debe poner a prueba la idoneidad del producto para la aplicación que le quiere dar. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se deben tener en cuenta los derechos de propiedad de terceras partes. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo con nuestras condiciones actuales de venta y entrega. Los usuarios deben conocer y utilizar la última versión de edición de la Hoja de Datos del Producto local correspondiente, copias de los cuales se proporcionarán a solicitud.

Sika Bolivia S.A.

Carretera a Warnes Parque Industrial Latinoamericano (PILAT)
Unidad Industrial UI 6, manzano 10, lote 15

ubicación: <https://bit.ly/sika-pilat>

Tel.: +591 69223800 / 800 17 9090

Sika Bolivia S.A.

El Alto: Av. 6 de Marzo II N° 3, Zona Rosas Pampa;
Telf.: (591-2) 2854305

Sika Bolivia S.A.

Cochabamba: Av. Villazón N° 4123,
Carretera a Sacaba Km 3.5;
Telf./Fax: (591-4) 4716049



Hoja de Datos del Producto

Sika Waterbar®/Cinta PVC V
Febrero 2024, Versión 01.01
020703100100000004

SikaWaterbarCintaPVCV-es-BO-(02-2024)-1-1.pdf