

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex[®]-1A Purform[®]

Sellador elástico de poliuretano de alto desempeño para la construcción

DESCRIPCIÓN

Sikaflex[®]-1A Purform[®] es un sellador de juntas elástico de poliuretano de alta calidad y con alta capacidad de movimiento, de 1-C que cura con la humedad del ambiente. Ideal para el sello de juntas constructivas con altos movimientos en interiores y exteriores. Cumple con la norma ASTM C920 - Tipo S, Grado NS, Clase de movimiento 50 Uso T1, Uso NT, Uso I Clase 2, Uso M.

USOS

Diseñado para el sello impermeable en juntas de conexión y juntas con movimiento en la construcción. Ideal para trabajo de sellos en general en juntas horizontales o verticales, tales como:

- Sello de fisuras, detalles de techos comunes
- Juntas de movimiento o expansión en muros, fachadas y pisos de concreto o mampostería
- Juntas de conexión como alrededor de marcos de puertas y ventanas
- Juntas de conexión en molduras o tapajuntas
- Juntas para control de grietas (cortes de sierra) en pavimentos de concreto como en almacenes o áreas de estacionamiento.
- Juntas estructurales que se mueven por cambios de temperatura, humedad, cargas dinámicas o viento.
- Juntas de construcción entre losas de concreto
- Juntas sumergidas en canales o estanques de agua.
- Sellos de láminas en techumbres o sello entre láminas metálicas.
- Juntas en cubiertas compuestas por losas o elementos prefabricados de concreto, madera, vidrio, etc.
- Pegado o unión de componentes de construcción no estructurales

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Capacidad de Movimiento de $\pm 35\%$ (ASTM C719)
- 800% de Elongación a la Rotura (ISO 37)
- Mayor Desempeño, Más Sustentable
- Fácil aplicación y larga duración
- Curado acelerado y secado al tacto en 50 min
- No escurre en juntas verticales
- Curado libre de burbujas
- Alta resistencia mecánica, al intemperismo y UV.
- No mancha la piedra natural
- Buena resistencia a productos químicos específicos.
- Puede usarse en contacto con agua potable
- Aprobado para el uso en el área de alimentos (ISEGA)
- Adhiere sin imprimación a muchos materiales de construcción, sobre sustratos lisos y porosos.
- Formulado con la innovadora tecnología **Purform[®]**
- Adhiere sobre concreto verde o concreto humedo
- Se puede pintar una vez curado.
- Ultra bajas emisiones de Compuestos Organicos Volátiles (VOC)
- Cumple con las regulaciones medioambientales Europeas más estrictas.
- Contenido de diisocianato monomérico $< 0.1\%$.

SOSTENIBILIDAD

- Cumple LEED v4 EQc 2: Material de bajas emisiones
- Clasificación de emisiones COV: GEV-Emicode EC1PLUS, número de licencia 11290 / 20.10.00
- Clasificación de emisiones de COV de materiales de construcción RTS M1

APROBACIONES / CERTIFICADOS

- ASTM C920 Class 35
- Certificado ISEGA para uso en el área de alimentos

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Declaración de Producto	Tipo S, Grado NS, Movimiento Clase 50, Uso T1, NT, I Class 2, M	(ASTM C920)
Composición	Poliuretano Sika® Purform®	
Envases	Cartucho de 300 ml	12 cartuchos por caja 112 cajas por palet 1,344 cartuchos por palet
Tiempo de Vida	Quince (15) meses a partir de la fecha de producción.	
Condiciones de Almacenamiento	El Sikaflex®-1a Purform debe almacenarse en su empaque original, cerrado y sin daños, en un lugar fresco, seco y a temperaturas entre +5 °C y +30 °C. Consulte siempre el empaque. Consulte la Hoja de datos de seguridad actual para obtener información sobre la manipulación y el almacenamiento seguros.	
COLOR	Blanco, negro y gris.	
Densidad	~1.35 kg/l	(ISO 1183-1)

INFORMACIÓN TÉCNICA

Shore A Dureza	Después de 28 días	~35	(EN ISO 868)
Fuerza de Tensión	~1.8 MPa (~18 kg/cm ²)		(ISO 37)
Módulo de tracción seca	Probado a +23 °C	~0.60 N/mm ² a 100 % de elongación	(ISO 8339)
Alargamiento a la rotura	~800 %		(ISO 37)
Capacidad de movimiento	± 35 %		(ASTM C719)
Recuperación elástica	~85 %		(EN ISO 7389)
Resistencia a la propagación de lágrimas	~8.0 N/mm		(ISO 34-2)
Temperatura de Servicio	Máxima	+80 °C	
	Mínima	-40 °C	

Resistencia Química Resistente a muchos productos químicos. Para mayor información, favor de ponerse en contacto con el Departamento de Servicio Técnico de Sika.

Diseño de Juntas Para las juntas de movimiento el ancho debe ser como mínimo de 10 mm y como máximo de 40 mm. Los anchos de junta inferiores a 10 mm son generalmente para juntas de conexión interior y, por lo tanto, se consideran juntas con bajo o sin movimiento. Sin embargo, para permitir al sello que trabaje de forma elástica en juntas de conexión, el ancho y profundidad mínima debe ser ≥ 6 mm.
Las dimensiones de la junta deben diseñarse para adaptarse a la capacidad de movimiento del sellador. En todos los casos, la profundidad de la junta debe ser ≥ 10 mm o tener una relación de ancho : profundidad de 2:1 para las juntas de fachada o 1: 0.8 para las juntas de piso, la que sea mayor.
Para excepciones de juntas en fachadas, vea la tabla a continuación. Para uso en juntas de pisos en áreas de tráfico, la profundidad mínima absoluta del sellador es de 12 mm.
Anchos de junta estándar para juntas entre elementos de fachada de concreto:

Distancia de la junta (m)	Mín. Ancho de la junta (mm)	Mín. Profundidad de la junta (mm)
2	10	10
4	15	10
6	20	10
8	28	14
10	35	17

La información anterior es sólo para orientación. Todas las juntas deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas previamente por el estructurista responsable de la obra, de acuerdo con las normas nacionales y los códigos de práctica pertinentes antes de su construcción.

La base para el cálculo de los anchos de junta necesarios son el tipo de estructura, las dimensiones, los valores técnicos de los materiales de construcción adyacentes, el material de sellado de juntas y la exposición específica del edificio y las juntas. Para juntas más grandes póngase en contacto con el Servicio Técnico de Sika Mexicana.

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Consumo	Ancho de junta	Profundidad de junta	Longitud de la junta por cartucho de 300 ml	Longitud de la junta por salchicha de 600 ml
	10 mm	10 mm	3 m	6 m
	15 mm	10 mm	2 m	4 m
	20 mm	10 mm	1.5 m	3 m
	25 mm	12 mm	1 m	2 m
	30 mm	15 mm	0.6 m	1.3 m

Nota: Los datos de consumo son teóricos y no tienen en cuenta ningún material adicional debido a la porosidad de la superficie, el perfil de la superficie, las variaciones de nivel, el desperdicio o cualquier otra variación. Aplique el producto en un área de prueba para calcular el consumo exacto para las condiciones específicas del sustrato y el equipo de aplicación propuesto.

Temperatura del Producto	Máximo	+40 °C
	Mínimo	+5 °C

Temperatura ambiental de aire	Máximo	+40 °C
	Mínimo	+5 °C

Temperatura de Sustrato	Máximo	+40 °C
	Mínimo	+5 °C

Cuidado con la condensación. La temperatura del sustrato durante la aplicación debe ser de al menos +3 °C por encima del punto de rocío.

Material de respaldo	Usar rellenos de junta de polietileno de celda cerrada, como el Sika® Rod
----------------------	---

Tasa de curado	~4.0 mm / 24 horas (+23 °C / 50 % h.r.) *Sika Corporate Quality Procedure (CQP 049-2)
----------------	--

Tiempo de Endurecimiento	~50 min (+23 °C / 50 % r.h.)
--------------------------	------------------------------

BASE DE DATOS DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos indicados en este documento se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

ECOLOGÍA, SEGURIDAD Y SALUD

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUBSTRATO

Los Primers son promotores de la adherencia y no una alternativa para mejorar una mala preparación o limpieza de la superficie de la junta.

Nota: Los Primers también mejoran el rendimiento de adhesión a largo plazo de la junta sellada.

Prueba de sustrato

Nota: Se deben realizar pruebas de adherencia en sustratos específicos del proyecto y se deben acordar los procedimientos con todas las partes antes de la aplicación completa del proyecto. Para obtener consejos e instrucciones más detallados, comuníquese con el Servicio Técnico de Sika.

El sustrato debe estar sano, limpio, seco y libre de contaminantes tales como suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento, residuos de sellador y revestimientos mal adheridos que podrían afectar la adherencia de la imprimación y el sellador.

El sustrato debe tener la resistencia suficiente para hacer frente a las tensiones inducidas por el sellador durante el movimiento.

1. Utilice técnicas como cepillado con alambre, esmerilado u otras herramientas mecánicas adecuadas para eliminar todo el material de sustrato débil.
2. Repare todos los bordes de las juntas dañados con los productos de reparación Sika adecuados.
3. Retire todo el polvo, material suelto y quebradizo de todas las superficies antes de la aplicación del sellador.

Sikaflex®-1A Purform® adhiere sin imprimantes y/o activadores. Para una adhesión óptima, durabilidad de las juntas y aplicaciones críticas de alto rendimiento, como juntas en edificios de varios pisos, juntas sometidas a grandes esfuerzos, juntas expuestas a condiciones climáticas extremas o inmersión / exposición al agua.

Se deben seguir los siguientes procedimientos de preparación y / o tratamiento previo:

SUSTRATOS NO POROSOS:

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado o azulejos vidriados.

1. Desbaste ligeramente la superficie con una almohadilla abrasiva fina.
2. Limpie y pretrate con Sika® Aktivator-205 con un paño limpio y seco.

Otros metales, como cobre, latón y titanio-zinc.

1. Desbaste ligeramente la superficie con una almohadilla abrasiva fina.
2. Limpie y pretrate con Sika® Aktivator-205 con un paño limpio y seco.
3. Espere hasta que se alcance el tiempo de evaporación.
4. Aplique Sika® Primer-3 N o Sika® Primer-210 con una brocha.

Metales con recubrimiento en polvo.

1. Realice pruebas preliminares para verificar la adhesión, comuníquese con el Servicio Técnico de Sika para obtener más información

Sustratos de PVC.

1. Limpiar y pretratar con Sika® Primer-215 aplicado con brocha.

SUSTRATOS POROSOS:

Concreto, concreto aireado y revoques a base de cemento, morteros y ladrillos.

1. Imprimir la superficie con Sika® Primer-3 N o Sika® Primer-210 aplicado con brocha.

Piedra reconstituida, piedra fundida o piedra natural.

1. Realice pruebas preliminares para verificar si la piedra experimenta migración de plastificante. Para obtener una imprimación adecuada para evitar la migración de plastificantes, comuníquese con el Servicio Técnico de Sika para obtener más información.

ASFALTO (SEGÚN EN 13108-1 Y EN 13108-6)

El asfalto recién cortado o cortado existente debe tener una superficie de unión limpia con un mínimo de 50% de agregado expuesto.

1. Imprimir la superficie con Sika® Primer-3 N o Sika® Primer-210 aplicado con brocha.

Para obtener más detalles sobre los productos de imprimación o pretratamiento, consulte la hoja de datos del producto individual. Comuníquese con Servicios Técnicos de Sika para obtener información adicional.

APLICACIÓN

IMPORTANTE

Siga a detalle el procedimientos de instalación

Siga estrictamente los procedimientos de instalación como se define en las Declaraciones de métodos, manuales de aplicación e instrucciones de trabajo que siempre deben ajustarse a las condiciones reales del sitio.

IMPORTANTE

Piscinas

No lo use para sellar juntas dentro y alrededor de o piscinas.

IMPORTANTE

El alcohol y solventes afecta el mecanismo de curado

La exposición al alcohol durante el curado puede interferir con la reacción de curado y hacer que el producto se vuelva pegajoso.

- No exponga el Sikaflex®-1A Purform® a productos que contengan alcohol o solventes durante el período de curado.

1. Aplique cinta de enmascarar donde se requieran líneas de unión limpias o exactas.
2. Después de la preparación requerida del sustrato, inserte el fondo de junta a la profundidad requerida.
3. Imprima las superficies de la junta como se recomienda en la preparación del sustrato. **Nota:** Evite la aplicación excesiva del primer o imprimación.
4. Abra el sello en la parte superior del cartucho o abra el extremo del paquete de aluminio.
5. Coloque la boquilla y córtela al tamaño de cordón deseado.

6. Inserte el Sikaflex®-1A Purform® en la pistola de aplicación..
7. Extruya el Sikaflex®-1A Purform® en la junta asegurándose de que entre en pleno contacto con los lados de la junta y evitando que quede aire atrapado.
8. **IMPORTANTE:** No utilice productos para herramientas que contengan disolventes. Tan pronto como sea posible después de la aplicación, aplique el sellador firmemente contra los lados de la junta para garantizar una adhesión adecuada y un acabado uniforme. Use un agente de herramientas compatible como Sika® Tooling Agent N para alisar la superficie de la junta.
9. Después del acabado, retire la cinta de enmascarillado dentro del tiempo de secado al tacto del producto.

IMPORTANTE

PINTURA EN EL SELLADOR

Pintura pegajosa sobre el sellador

Algunos sistemas de pintura pueden exhibir una migración de plastificante que hará que la superficie pintada se vuelva pegajosa.

1. Consulte al fabricante de la pintura para obtener consejos específicos sobre los selladores de pintura.
2. Pruebe el sistema de pintura con el Producto antes de emprender el proyecto.

Pintura agrietada sobre el sellador

Los sistemas de pintura rígidos reducen la elasticidad del Producto y pueden agrietarse cuando se usan en juntas sujetas a movimiento.

1. No utilice sistemas de pintura rígidos para pintar las juntas sujetas a movimiento.

El Producto se puede repintar con la mayoría de los sistemas de recubrimiento de pintura convencionales. Antes de la aplicación, pruebe la compatibilidad del sistema de pintura.

1. Permita que el Producto se cure por completo antes de pintar.
2. Llevar a cabo pruebas preliminares para probar la compatibilidad de la pintura de acuerdo con ISO/TR 20436:2017 - Edificios y obras de ingeniería civil - Selladores - Pintabilidad y compatibilidad con la pintura de los selladores

Variación de color

Nota: Pueden ocurrir variaciones de color debido a la exposición en servicio a productos químicos, altas temperaturas o radiación UV, especialmente con el tono de color blanco. Este efecto es estético y no influye negativamente en las prestaciones técnicas ni en la durabilidad del producto.

Inmersión constante de agua

- 1.- Permita el curado completo antes de usar Sikaflex®-1A Purform en situaciones de inmersión total en agua.

EQUIPOS DE LIMPIEZA

Sikaflex®-1A Purform® no curado puede removerse de herramientas y equipos utilizando un solvente adecuado. Una vez curado el material, solo puede ser removido mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente usando un limpiador industrial adecuado para manos y agua. ¡No use solventes!

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de regulaciones locales específicas de los datos declarados para este producto pueden variar de un país a otro. Por favor, consultar la Hoja de Datos local para datos exactos del producto.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "<https://bol.sika.com/>".

Sika Bolivia S.A.

Carretera a Warnes Parque Industrial Latinoamericano (PILAT)
Unidad Industrial UI 6, manzano 10, lote 15

ubicación: <https://bit.ly/sika-pilat>

Tel.: +591 69223800 / 800 17 9090



Sika Bolivia S.A.

El Alto: Av. 6 de Marzo II N° 3, Zona Rosas Pampa;
Telf.: (591-2) 2854305

Sika Bolivia S.A.

Cochabamba: Av. Villazón N° 4123,
Carretera a Sacaba Km 3.5;
Telf. /Fax: (591-4) 4716049

Hoja de Datos del Producto

Sikaflex®-1A Purform®

Mayo 2024, Versión 06.01

020511010000000129

