

HOJA TECNICA

Sikadur - Combiflex® SG - Sistema

Sistema de alta calidad para sellado de juntas

GENERAL

Sistema para sellado de juntas de construcción, expansión, contracción y conexión, así como para sellado de grietas. Cuando se fija las juntas permite movimiento grandes e irregularidades en más de una dirección, manteniendo un sellado de alta calidad.

El sistema **Sikadur-Combiflex® SG** consiste de una cinta impermeable de poliolefina (FPO) flexible con un adhesivo epóxico Sikadur® de alta adherencia.

USOS

- Sistema de sellado para juntas de construcción, expansión, contracción y conexión, así como sellado de grietas en:
 - Túneles y conductos
 - Plantas de energía hidroeléctrica
 - Plantas de tratamiento de aguas servidas
 - Subterráneos
 - Estanques para agua potable
 - Tuberías de hormigón y acero
 - Piscinas
 - Sellado de juntas con movimientos extremos
 - Secciones de construcción donde se esperan asentamientos diferenciales
 - Grietas
 - Reparación, resellado de juntas con filtraciones

VENTAJAS

- Alta adherencia, no se requiere activación de la cinta en terreno.
- Fácil de instalar.
- Apropiaada para superficies de hormigón, secas y húmedas.
- Altamente flexible.
- Buen comportamiento en un amplio rango de temperaturas.
- Excelente adherencia a muchos materiales.
- Resistente a la intemperie y al agua.
- Disponible con adhesivos de endurecimiento rápido y normal.
- Resistente a las raíces.
- Buena resistencia a muchos compuestos químicos.
- Sistema versátil apropiado para muchas situaciones dificultosas.

ENSAYOS

APROBACIONES/NORMAS

Hygiene Institut: Test report N° K-178989-09, apropiado para agua potable de acuerdo a KTW-Guideline of the Federal Environment Agency (UBA), Julio 2009. Determinación de la resistencia a raíces de acuerdo a CEN/TS 14416.

DATOS DEL PRODUCTO

FORMA

APARIENCIA/COLORES

Cinta **Sikadur-Combiflex® SG** – 10P, de 2 mm de espesor y 20 cm de ancho membrana flexible color gris claro. Adhesivo Sikadur® 31 HMG

Nota: Otros anchos y espesores de la Cinta Combiflex se pueden obtener a pedido.

PRESENTACIÓN / ENVASE

Cinta **Sikadur-Combiflex® SG** – 10P: 2 mm de espesor, 20 cm de ancho y 25 m de largo.

Sikadur® 31 HMG: Juego de 1kg y 5 kg.

ALMACENAMIENTO

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO/ VENCIMIENTO

Sikadur-Combiflex® SG – 10P: 36 meses de su fecha de fabricación si es almacenado apropiadamente en su envase original sellado y sin daños en condiciones secas a temperaturas entre +5°C y +30°C.

Los rollos abiertos y no protegidos deben ser usados dentro de 2 meses.

Sikadur® 31 HMG: 24 meses de su fecha de fabricación si es almacenado apropiadamente en su envase original sellado y sin daños en condiciones secas a temperaturas entre +5°C y +30°C.

DATOS TÉCNICOS

BASE QUÍMICA

Sikadur-Combiflex® SG – 10P: Poliolefina flexible (FPO) modificada de alta adherencia.

Sikadur® 31 HMG: Resina epóxica modificada de dos componentes, libre de solventes y filler.

TEMPERATURA DE SERVICIO

-30°C a +40°C en contacto con agua.

- 30°C a +60°C en condiciones secas.

PROPIEDADES MECÁNICAS/FÍSICA

ADHERENCIA

Substrato	Adherencia
Hormigón seco	> 2 N/mm ² (falla el hormigón)
Hormigón húmedo	> 2 N/mm ² (falla el hormigón)
Acero arenado	> 5 N/mm ²

RESISTENCIA AL DESGARRO

> 6 N/mm

RESISTENCIA QUÍMICA

En largo plazo a:

Agua, agua con cal, agua con cemento, agua de mar, soluciones salinas, servidas domésticas, bitumen, (de acuerdo a EN 1548), revestimientos de emulsión bituminosa (posibles manchas).

Temporalmente a:

Combustibles, diesel, ácidos minerales y álcalis diluidos, etanol, metanol, petróleo.

Dichas indicaciones de resistencia química pueden ser usadas para determinar la conveniencia del sistema de sellado. En relación a resistencia química específica a corto plazo, por favor consulte a nuestro Departamento Técnico.

INFORMACIÓN DEL SISTEMA

ESTRUCTURA DEL SISTEMA

El sistema **Sikadur-Combiflex® SG** consiste de la cinta flexible **Sikadur-Combiflex® SG - 10P** y un adhesivo epóxico, **Sikadur® 31 HMG** ó **Sikadur®**

Nota: La configuración del sistema debe ser seguida completamente y no debe ser cambiada.

DETALLES DE APLICACIÓN

CONSUMO

Adhesivo **Sikadur® 31 HMG**: 1,7 kg/m de cinta - **Combiflex® SG**.

El consumo puede variar dependiendo de las condiciones del sitio (rugosidad de la superficie, etc.)

CALIDAD DEL SUSTRATO

Hormigón, piedra, mortero, estucos:

La superficie debe estar limpia, libre de toda contaminación como aceite, grasa o partículas sueltas. La edad mínima del hormigón debe ser entre 3 y 6 semanas dependiendo de las condiciones ambientales.

Acero de construcción:

Limpio, libre de aceite, grasa, óxido y escamas.

Poliéster, epóxicos, cerámicas, vidrio:

Limpio, libre de aceite y grasa.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Hormigón, piedra, mortero, estucos:

Chorro de arena o método mecánico equivalente seguido por la remoción minuciosa del polvo.

Acero de construcción:

Chorro de arena o método mecánico equivalente seguido por la remoción minuciosa del polvo. Evite las condiciones de punto de rocío durante la aplicación.

Poliéster, epóxicos, cerámicas, vidrio:

Rugosidad ligera seguida por la remoción minuciosa del polvo. No aplique sobre sustratos siliconados. Evite las condiciones de punto de rocío durante la aplicación.

CONDICIONES DE APLICACIÓN/LIMITACIONES

TEMPERATURA DEL SUSTRATO

Con Sikadur[®] 31 HMG: +5°C a +32°C

TEMPERATURA DE AMBIENTE

Con Sikadur[®] 31 HMG: +5°C a +32°C

HUMEDAD DEL SUSTRATO

Sustratos cementicios:
Seco o húmedo mate.
Cuando se aplique sobre sustrato húmedo mate, aplique el adhesivo restregando con brocha.

HUMEDAD RELATIVA DEL AIRE

85% máximo (a 25°C)

PUNTO DE ROCÍO

Evite la condensación.
El sustrato debe estar a lo menos 3°C sobre el punto de rocío.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

MEZCLADO

Proporción de los componentes:

Sikadur[®] 31 HMG: A:B = 1:1
en volumen, 1:1,18 en peso.

Mezclar las partes A+B durante al menos 3 minutos con un mezclador unido a un taladro eléctrico de baja revoluciones (máx. 600 rpm) hasta que el material sea homogéneo y de un color gris uniforme.

Evitar la inclusión de aire cuando se mezcla. Luego vierta toda la mezcla en un recipiente limpio y agitar de nuevo durante aproximadamente 1 minuto más a baja.

Mezclar solo cantidad que pueda ser usada teniendo en cuenta el pot life del producto.

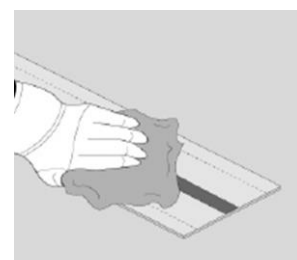


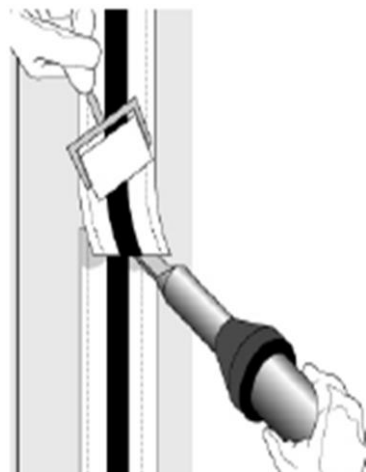
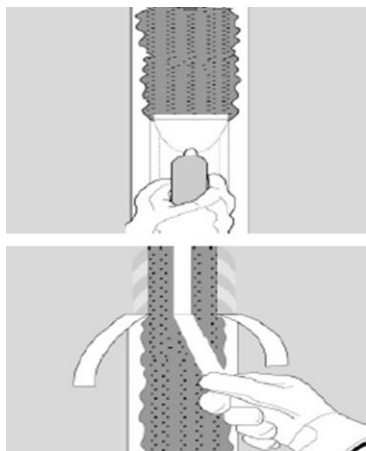
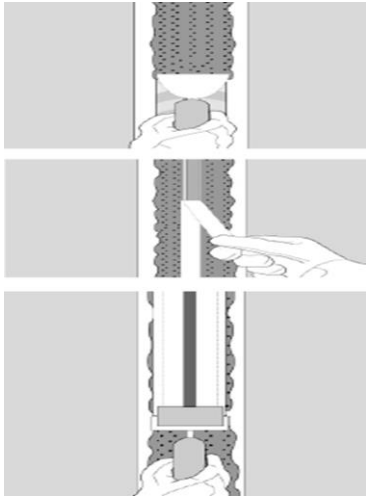
METODO DE APLICACIÓN/HERRAMIENTAS Aplicación de la cinta:

En caso de suciedad, limpie la cinta Sikadur-Combiflex[®] SG con un paño seco o húmedo. Use agua y **no solventes** para la limpieza.

Revise que Sikadur-Combiflex[®] SG no presente daños por el transporte o almacenamiento (por ej. rasgaduras) y remueva las partes afectadas si es necesario.

En caso de juntas de expansión o grietas > 1 mm, el centro de la cinta no debe ser pegado al sustrato, en dicho caso, aplique una cinta de enmascarar sobre la junta o grieta y a ambos lados de la junta antes de aplicar el adhesivo.





Aplique el adhesivo correctamente mezclado a ambos lados de la junta sobre el sustrato preparado previamente, usando una llana apropiada. Si el sustrato de hormigón se encuentra húmedo, restriegue bien el adhesivo sobre el sustrato. El espesor de la capa de adhesivo debe ser de 1-2 mm y el ancho a cada lado de a lo menos 40 mm.

Antes de colocar la cinta Combiflex, remueva la cinta de enmascar del centro de la junta de expansión o grieta.

Aplique la cinta Combiflex antes del tiempo abierto del adhesivo. Presione firmemente la cinta contra el adhesivo y elimine el aire atrapado con la ayuda de un rodillo apropiado. El adhesivo debe rebasar por ambos lados de la cinta aprox. 5 mm.

En caso de esperar grandes movimientos en la junta, coloque la cinta como un fuelle en el interior de la junta.

Deje que la capa base de adhesivo endurezca levemente antes de aplicar la capa superior. Aplique el adhesivo en espesor de aprox. 1 mm en ambos lados de la junta o grieta, cubriendo los extremos y terminando en casi cero.

Seguidamente, remueva las cintas de enmascarar de los extremos de la cinta para asegurar la terminación precisa.

La capa superior de adhesivo puede ser alisada con una brocha usando detergente diluido, en el momento en que se inicia el curado.

Nunca aplique detergente si se aplicará otra capa posteriormente.

Cuando se sellen juntas de construcción o grietas menores a 1 mm de ancho, la cinta puede ser completamente cubierta con el adhesivo Sikadur, de esta forma también se otorgará protección mecánica.

Unión de la cinta **Sikadur-Combiflex[®] SG**:

Los extremos de la cinta se unen por soldadura con aire caliente. El área a soldar debe ser preparada por lijado de la superficie.

Lije la cinta sólo en el área de soldadura, de otra forma el pegado puede verse afectado.

El traslape debe ser de 40-50 mm.

Unión de la cinta **Sikadur-Combiflex[®] SG** a Cinta de PVC Sika tipo AR (sólo en juntas de construcción):

El traslape debe ser a lo menos el ancho de la cinta **Sikadur-Combiflex[®] SG**. Limpiar la cinta **Sikadur-Combiflex[®] SG** con un paño seco y limpiar la cinta de PVC con Sika[®] Thinner CL y dejar secar. Imprimir la cinta de PVC Sika[®] con Sika[®] Activador y dejar secar (mínimo 30 minutos, máximo 24 horas). Pegar la cinta **Sikadur-Combiflex[®] SG** y la cinta de PVC Sika usando Sikaflex[®] 11FC en espesor de 1-3 mm. Retapar las áreas de contacto con Sikaflex[®] 11FC utilizando una espátula.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar las herramientas y equipos inmediatamente después de su empleo con diluyente a la piroxilina. El material endurecido solo se puede remover por medios mecánicos.

POT LIFE

Sikadur® 31 HMG: 50 minutos a 23 °C

RECUBRIMIENTO/ TIEMPO DE ESPERA

Sikadur® 31 HMG se puede recubrir con una pintura epóxica. En este caso no alisar el adhesivo con detergente. Si el tiempo de espera entre la aplicación del adhesivo y el recubrimiento será mayor a 2 días, el adhesivo deberá ser cubierto con arena de cuarzo en exceso inmediatamente después de la aplicación.

NOTAS DE APLICACIÓN/ LIMITACIONES

Si las juntas serán sometidas a presión de agua, la cinta debe quedar apoyada en la junta sobre una espuma dura o un sellante tipo Sikaflex®.

Sin soporte, la cinta de 2 mm de espesor está limitada a juntas de 5 mm de ancho y máximo 1 bar de presión.

Para exposición a presión de agua negativa, la cinta debe quedar asegurada por medio de una placa de acero fijada en un lado.

Si se aplicará una capa bituminosa sobre el sistema **Sikadur-Combiflex® SG**, la temperatura de la mezcla caliente no debe exceder +180°C hasta 50 mm de espesor. Hasta 10 mm de espesor la temperatura debe ser máximo +220°C. Si es necesario, aplicar el bitumen en capas, esperando su enfriamiento.

La cinta Sikadur-Combiflex debe ser protegida de daños mecánicos.

La cinta **Sikadur-Combiflex®** no puede ser conectada a las membranas tipo Sikaplan® WT por medio de soldadura con aire caliente.

NOTAS

Todos los datos técnicos de esta hoja de datos de producto están basados en ensayos de laboratorio.

Los datos medidos "in situ" pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Observe por favor que, como resultado de regulaciones locales específicas, el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Consultar, por favor, la hoja de datos local del producto para la descripción exacta de los campos de aplicación.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

SALUD Y SEGURIDAD

Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la ficha de datos de seguridad vigente, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

La información, y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y uso final de los productos Sika® son proporcionadas de buena fe en base al conocimiento y experiencia de los productos siempre y cuando estén adecuadamente almacenados y manipulados, así como también aplicados en condiciones normales de acuerdo a las recomendaciones de Sika®.

En la práctica, las diferencias en materiales, sustratos y condiciones donde se aplicarán los productos Sika®, no permiten que emitamos garantías respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto para propósitos particulares, así como ninguna responsabilidad legal o contractual puede derivar de esta información o de alguna recomendación escrita o asesoramiento técnico proporcionado. El usuario del producto debe probar la conveniencia del producto para la aplicación que desea realizar.

Sika® se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos, los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

Todos los pedidos aceptados por SIKI BOLIVIA S.A. están sujetos a nuestros actuales términos de venta y entrega de productos. Los usuarios deben siempre referirse a la última versión de las Fichas Técnicas del producto, cuya copia puede ser entregada por nuestro Departamento de Ventas a solicitud del usuario o a través de nuestra página web: <http://bol.sika.com>

Santa Cruz: Carretera Cotoca Km. 11;
Telf./Fax: (591-3) 3464504 - 3648700
El Alto: Av. Juan Pablo II Nº 2, Villa Tunari;
Telf.:(591-2) 2840804 - Fax: 2862622
Cochabamba : Av. Villazón Nº 4123,
Km. 3,5 Carretera a Sacaba;
Telf./Fax: (591-4) 4716049

SIKA BOLIVIA S.A.
Línea Gratuita: 800-12-9090 <http://bol.sika.com>

HOJA TECNICA
Sikadur - Combiflex® SG
16-07-15, VERSION 1
Document ID