

HOJA TECNICA

Sikaflex® 252

Adhesivo estructural

DATOS TÉCNICOS

Base química	Poliuretano de 1 componente	
Color (CSQP ¹⁾ 001-1)	Blanco	
Mecanismo de curado	Curado por humedad	
Densidad (sin curar) (CSQP 006-4)	1,2 kg/dm ³ aprox.	
Estabilidad	Muy Buena	
Temperatura de aplicación	+10 °C a +35 °C	
Tiempo de formación de piel ²⁾ (CSQP 019-1)	40 minutos aprox.	
Velocidad de curado (CSQP 049-1)	(Ver diagrama)	
Contracción volumétrica (CSQP 014-1)	6% aprox.	
Dureza shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	55 aprox.	
Resistencia a la tracción (CSQP 036-1 / ISO 37)	4 N/mm ² aprox.	
Alargamiento de rotura (CSQP 036-1 / ISO 37)	>300% aprox.	
Resistencia al desgarro (CSQP 045-1 / ISO 34)	9 N/mm aprox.	
Resistencia al corte por tracción (CSQP 046-1 / ISO 4587)	2,5 N/mm aprox.	
Temperatura de transición vítrea (CSQP 509-1 / ISO 4663)	-40 °C aprox.	
Resistencia eléctrica (CSQP 079-2 / ASTM D 257-99)	5 x 10 ⁷ Ω cm aprox.	
Temperatura de servicio	permanente	-40 °C a +90 °C
Corto plazo	4 horas	+130 °C
	1 hora	+150 °C
Vida útil (almacenado bajo de 25°C) (CSQP 016-1)	12 meses	

¹⁾ CSQP = Procedimiento de Calidad Sika

²⁾ 23 °C/ 50% H.R.

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-252 es un adhesivo a base de poliuretano de un componente, con la consistencia de una pasta espesa que reacciona con la humedad atmosférica formando un elastómero durable y resistente.

Sikaflex®-252 es fabricado de acuerdo al programa de aseguramiento de calidad y conducta responsable ISO 9001/14001.

VENTAJAS

- Un solo componente.
 - Elástico.
 - Puede ser pintado.
 - Buena capacidad de relleno.
 - Capaz de resistir altos esfuerzos dinámicos.
 - Amortigua vibraciones.
 - No corrosivo.
 - Eléctricamente no conductivo.
 - Adhiere a una gran variedad de materiales.
-

CAMPOS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-252 es recomendado para:

- Juntas estructurales que estarán sujetas a cargas dinámicas.
- Sellado de superficies como madera, metales, particularmente aluminio (incluso anodizados).
- Láminas de acero fosfatado, cromado y zincado.
- Metales con primer y pintura (sistemas de dos componentes).
- Materiales cerámicos y plásticos.

Solicite asesoría al fabricante antes de usar sobre plásticos que son propensos a resquebrajarse por concentración de esfuerzos.

SISTEMA DE CURADO

Sikaflex®-252 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el volumen de agua en el aire es generalmente bajo y la reacción de curado resulta más lenta (ver gráfico.)

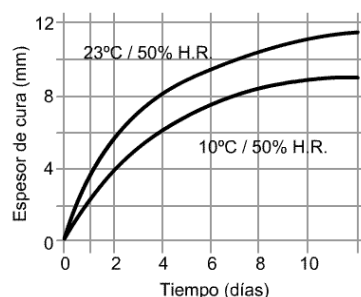


Diagrama 1:
Velocidad de curado del Sikaflex®-252

RESISTENCIA QUÍMICA

Sikaflex®-252 es resistente al agua fresca, agua de mar, aguas calizas, aguas residuales, ácidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales o soluciones cáusticas concentradas y solventes.

La información anterior se ofrece como guía general solamente. Recomendaciones sobre aplicaciones específicas se darán a solicitud.

CONSUMO

Espesor de la capa de Sikaflex®-252	Metros lineales por tubo de 310 cm ³		
	Ancho de la capa de pega		
mm	5	10	15
1	62,00	31,00	20,60
2	31,00	15,50	10,30
3	20,60	10,30	6,88
4	15,50	7,75	5,15
5	12,40	6,20	4,10
6	10,30	5,16	3,44
7	8,85	4,40	2,95
8	7,75	3,90	2,60
9	6,90	3,50	2,30
10	6,20	3,10	2,00

MÉTODO DE APLICACIÓN

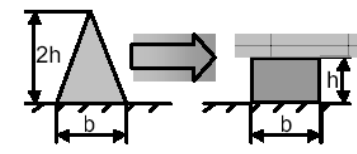
Preparación de las superficies

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de cualquier residuo de grasa, aceite o polvo. Como regla, se recomienda preparar los materiales de acuerdo con las instrucciones dadas en la Tabla de Imprimantes de Sika® vigente. Consulte con el Departamento de Sika Industria

Aplicación

Perfore la membrana del cartucho. Corte la punta de la boquilla. Para asegurarse que el adhesivo tenga un espesor uniforme cuando se comprima, recomendamos aplicar el adhesivo en forma de triángulo (ver ilustración).

Forma del cordón de adhesivo



No aplique a temperaturas bajo de +10°C o superiores a +35 °C. La temperatura óptima para la superficie y el adhesivo está entre +15°C y +25°C.

Recomendamos para la aplicación en cartucho el uso de pistolas neumáticas a pistón.

Para la correcta selección y preparación de sistemas de bombeo, así como para técnicas de aplicación con bomba, contáctese con nuestro Departamento de Sika Industria.

Acabado y terminación

El acabado y la terminación deben llevarse a cabo dentro del tiempo de formación de piel del adhesivo. Agentes o lubricantes utilizados para esta finalidad deben ser probados para determinar su compatibilidad con el producto.

LIMPIEZA

Sikaflex®-252 puede ser removido de herramientas y equipos utilizando Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el producto solo puede ser removido por medios mecánicos. Las manos y la piel expuesta deben ser lavadas inmediatamente usando un jabón industrial adecuado y agua. ¡No use solventes!

Sobre- pintado

Sikaflex®-252 puede ser pintado una vez que haya formado piel (película superficial).

La pintura debe ser probada para verificar la compatibilidad a través de ensayos preliminares.

Sikaflex®-252 no debe ser expuesto a temperaturas de hornos de pintura hasta que esté completamente curado. Se debe tener en cuenta que la dureza y el espesor de la pintura pueden imperar sobre la elasticidad del sellante y producir que se resquebraje la pintura.

NOTAS SOBRE APLICACIÓN

No usar Sikaflex®-252 sobre polietileno, polipropileno, silicón o teflón.

Información Adicional

Existe a su disposición:

- Tabla de Imprimantes Sika®.
- Hoja de Seguridad.

PRESENTACIÓN

■ **Cartucho: 0,37 kg (310 cm³)**

PRECAUCIONES DE MANIPULACIÓN

Durante la manipulación de cualquier tipo de producto químico, evite el contacto directo con los ojos, piel y vías respiratorias.

Se recomienda protegerse utilizando guantes de goma y anteojos de seguridad. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos manteniendo los párpados abiertos y acudir a un especialista.

A la vez se recomienda lavarse las manos antes de ingerir alimentos.

Mantener fuera del alcance de los niños. Para mayor información, solicite la Hoja de Seguridad del producto.

ECOLOGÍA

No disponer el producto en el suelo o cursos de agua, sino conforme a las regulaciones locales y previa neutralización. Para mayor información, solicite la Hoja de Seguridad del producto.

NOTA LEGAL

La información, y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y uso final de los productos Sika® son proporcionadas de buena fe en base al conocimiento y experiencia de los productos siempre y cuando estén adecuadamente almacenados y manipulados, así como también aplicados en condiciones normales de acuerdo a las recomendaciones de Sika®.

En la práctica, las diferencias en materiales, sustratos y condiciones donde se aplicarán los productos Sika®, no permiten que emitamos garantías respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto para propósitos particulares, así como ninguna responsabilidad legal o contractual puede derivar de esta información o de alguna recomendación escrita o asesoramiento técnico proporcionado. El usuario del producto debe probar la conveniencia del producto para la aplicación que desea realizar.

Sika® se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos, los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

Todos los pedidos aceptados por SIKI BOLIVIA S.A. están sujetos a nuestros actuales términos de venta y entrega de productos. Los usuarios deben siempre referirse a la última versión de las Fichas Técnicas del producto, cuya copia puede ser entregada por nuestro Departamento de Ventas a solicitud del usuario o a través de nuestra página web: <http://bo.sika.com.bo>

Santa Cruz: Carretera Cotoca Km. 11;
Telf./Fax: (591-3) 3464504 - 3648700
El Alto: Av. Juan Pablo II N° 2, Villa Tunari;
Telf.:(591-2) 2840804 - Fax: 2862622
Cochabamba : Av. Villazón N° 4123,
Km. 3,5 Carretera a Sacaba;
Telf./Fax: (591-4) 4716049