

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex® PRO-3 Purform®

Sellador de poliuretano para juntas de pavimentos y aplicaciones en ingeniería civil

DESCRIPCIÓN

Sikaflex® PRO-3 Purform® es un sellador de poliuretano, elástico, monocomponente y de curado por humedad. Adecuado para muchos tipos de juntas en pavimentos y en estructuras de ingeniería civil. El producto mantiene la elasticidad en un amplio rango de temperaturas y su alta resistencia mecánica y química le proporcionan una buena durabilidad.

USOS

Aplicaciones de sellado de juntas interiores y exteriores y horizontales y verticales:

- Pavimentos en la industria alimentaria
- Aplicación en salas limpias
- Almacenes y áreas de producción
- Plantas de tratamiento de aguas residuales
- Juntas en pavimentos de túneles
- Aparcamientos
- Áreas peatonales y de tráfico

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Gran capacidad de movimiento: +/- 25% (ISO11600) (ISO 9047) y ± 50% (ASTM C920)(ASTM C719)
- Rápido desarrollo de las propiedades mecánicas
- Muy buena resistencia mecánica
- Amplio rango de aplicación, incluso a bajas temperaturas
- Alta resistencia química
- Alta resistencia a la intemperie
- No mancha en una amplia gama de sustratos
- Buena durabilidad
- Contenido en diisocianato monomérico <0,1%: no es necesaria la formación de seguridad para el usuario (restricción REACH 2023, anexo XVII, entrada 74)
- Curado sin formación de burbujas
- Buena adherencia a la mayoría de los materiales de construcción

SOSTENIBILIDAD

- Cumple con LEED v4 EQc 2: Material de bajas emisiones
- Clasificación de emisiones COV: GEV-Emicode EC1^{PLUS} f

APROBACIONES / CERTIFICADOS

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones según la EN 15651-4:2012 - Sellantes para uso no estructural en juntas en edificios y zonas peatonales. Parte 4: Selladores para pasos peatonales.
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones según la EN 14188-2: 2004 Rellenos y selladores para juntas. Parte 2: Especificaciones para productos de sellado aplicados en frío
- Ensayos de tracción, adherencia, cambio de volumen según la ISO 11600 F Clase 25 HM.
- Especificación estándar para selladores de juntas elastoméricos según la ASTM C 920.
- Resistencia química según la DIN EN 14187.SKZ Informe No. 208323/20
- Determinación de las propiedades de manchado según la ASTM 1248-04, SKZ, Informe No. 205279/19-VI
- Certificado para aguas residuales, DIBt, SKZ, Informe de prueba nº 205279/19-V
- Emisión de gases VOC/SVOC, procedimientos CSM, Fraunhofer, Certificado, nº SI 1909-1140
- Pruebas de sellado de juntas para pasarelas peatonales ISO 11618, SKZ, nº 205279/19-VII
- Durabilidad a extensión-compresión según la ISO 19862, Sikaflex® PRO-3 Purform
- Comportamiento alimentario y de migración EN 1186, EN13130, CEN/TS 14234, ISEGA, nº 54313 U 22

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Declaración de Producto	<ul style="list-style-type: none">▪ EN 15651-4: PW EXT-INT CC 25 HM▪ EN 14188-2: Clase 35▪ ISO 11600. Clase 25 HM F▪ ASTM C 920- Tipo S, Grado NS, Movimiento Clase 50 Uso T1, Uso NT, Uso I Clase 2, Uso M▪ Prueba de aguas residuales según las directrices del DIBT▪ Certificado ISEGA
Composición	Poliuretano de tecnología Purform®
Envases	Salchichones de 600 ml / 20 salchichones por caja
Tiempo de Vida	15 meses desde su fecha de fabricación
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase original, cerrado y sin daños, en condiciones secas, a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +25 °C. Consulte siempre la información de la etiqueta.
COLOR	Gris hormigón
Densidad	~1,30 kg/l (ISO 1183-1)

SISTEMAS

Compatibilidad	<ul style="list-style-type: none">▪ No mancha sobre muchas piedras naturales de acuerdo con ASTM 1248-04 / ISO 16938-1.▪ Para confirmar la idoneidad, se deben realizar ensayos de acuerdo con la ISO 169381 / ASTM 1248-04 antes de su uso sobre piedras naturales y la aplicación completa del proyecto.
-----------------------	---

INFORMACIÓN TÉCNICA

Shore A Dureza	Aprox 40 (después de 28 días)	
	80 % de dureza final	Tiempo
	+5 °C	6 días
	+10 °C	5 días
	+23 °C	2 días
	+40 °C	1 día
Módulo de tracción seca	~0,65 N/mm ² a 100 % elongación (+23 °C) ~1,00 N/mm ² a 100 % elongación (-20 °C)	(ISO 8339)
Alargamiento a la rotura	~800 %	(ISO 37)
Capacidad de movimiento	± 25 %	(ISO 9047)
	± 35 %	(EN 14188-2)
	± 50 %	(ASTM C 719)
Recuperación elástica	~90 %	(ISO 7389)
Resistencia a la propagación de lágrimas	~9,0 N/mm	(ISO 34)
Resistencia Química	Resistente a muchos productos químicos. Consulte el informe de ensayo SKZ según la EN 14187-6 para conocer la resistencia química y el informe de ensayo SKZ según la EN 15651-4 para agua y agua salada. Por favor para más información contacte con el Departamento Técnico de Sika.	
Resistencia a la intemperie	Alta resistencia a la intemperie (10 ciclos)	(ISO 19862)

Las dimensiones de la junta deben ser diseñadas para adecuarse a la capacidad de movimiento del sellador. La junta debe tener una anchura mínima de 10 mm y máxima de 40 mm.

Todas las juntas deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas de acuerdo a las normas y códigos de buenas prácticas de la construcción. Las bases para el cálculo de la anchura necesaria son:

- Tipo de estructura
- Dimensiones
- Valores técnicos de materiales de construcción adyacentes.
- Material de sellado de la junta
- Exposición específica a la que va a estar sometido el edificio y sus juntas

La relación entre la anchura y la profundidad en juntas para pavimentos debe ser $\sim 1 : 0,8$ (para excepciones ver la siguiente tabla).

Para juntas más grandes, póngase en contacto con el Departamento Técnico de Sika para obtener más información.

Ejemplos de anchos de junta estándar, para juntas entre elementos de hormigón, en aplicaciones de interior considerando una capacidad de movimiento del 25% según la EN 15651-4:

Distancia entre juntas	Ancho mínimo de junta	Profundidad mínima de junta
2 m	10 mm	10 mm
4 m	10 mm	10 mm
6 m	10 mm	10 mm
8 m	15 mm	12 mm
10 m	18 mm	15 mm

Ejemplos de anchos de junta estándar, para juntas entre elementos de hormigón, en aplicaciones de exterior considerando una capacidad de movimiento del 25% según la EN 15651-4:

Distancia entre juntas	Ancho mínimo de junta	Profundidad mínima de junta
2 m	10 mm	10 mm
4 m	15 mm	12 mm
6 m	20 mm	17 mm
8 m	28 mm	22 mm
10 m	35 mm	28 mm

Para obtener detalles sobre el diseño y los cálculos de juntas, consulte la siguiente documentación. Información técnica adicional de Sika®: Dimensionamiento de juntas de construcción.

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Consumo	Ancho de junta	Profundidad de junta	Longitud de la junta por 600 ml
	10 mm	10 mm	6 m
	15 mm	12 mm	3,3 m
	20 mm	16 mm	1,9 m
	25 mm	20 mm	1,2 m
	30 mm	24 mm	0,8 m
Sag Flow	0 mm (20 mm perfil, +50 °C)		(EN ISO 7390)
Temperatura del Producto	Máximo	+40°C	
	Mínimo	+5°C	
Temperatura ambiental de aire	Máximo	+40°C	
	Mínimo	0°C	
	Para aplicaciones por debajo de +5°C, contactar con el Departamento Técnico.		

Temperatura de Substrato	Máximo	+40°C
	Mínimo	0°C
El soporte debe estar por encima de +3 °C por encima de la temperatura del punto de rocío y libre de escarcha y hielo.		
Material de respaldo	Utilice un fondo de junta a base de espuma de polietileno de célula cerrada	
Tasa de curado	~3,5 mm/24 horas (+23 °C / 50 % h.r.)	
Tiempo de Endurecimiento	~50 minutos (+23 °C / 50 % h.r.)	
Tiempo de herramientas	~40 minutos (+23 °C / 50 % h.r.)	

BASE DE DATOS DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos indicados en este documento se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

MÁS INFORMACIÓN

- Guía de pretratamiento de superficies para aplicaciones de Sellado y Pegado
- Método de ejecución de Sika®: Sellado de juntas
- Método de ejecución de Sika®: Mantenimiento, Limpieza y Renovación de juntas
- Información técnica adicional de Sika®: Dimensionamiento de juntas de construcción

ECOLOGÍA, SEGURIDAD Y SALUD

Para obtener información y asesoramiento sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de productos químicos, los usuarios deberán referirse a la versión más reciente de la Hoja de Seguridad que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relacionados con la seguridad.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUBSTRATO

IMPORTANTE

Sustratos de caucho EPDM o caucho natural, bituminosos

No use productos de ningún material de construcción que puedan soltar aceites, plastificantes o solventes que puedan degradar el sellador.

Las imprimaciones son promotores de adhesión y no una alternativa para mejorar pobres o malas preparaciones/ limpiezas de la superficie de las juntas.

Nota: Las imprimaciones también mejoran la calidad y durabilidad de la adhesión de las juntas selladas.

Preparación del soporte

Nota: Las pruebas de adhesión en sustratos específicos de un proyecto y los procedimientos deben ser acordados con todas las partes antes de la aplicación completa del proyecto. Para asesoramientos más detallados, contactar con los Departamentos Técnicos de Sika.

El sustrato debe estar sano, limpio, seco y libre de todos los contaminantes como la suciedad, el aceite y la grasa. Las lechadas de cemento, los selladores anti-

guos y las capas de pintura mal adheridas deben eliminarse antes de la aplicación del sellador.

El sustrato debe tener la suficiente resistencia para soportar las tensiones inducidas por el sellador durante el movimiento. Se pueden utilizar técnicas de eliminación como el cepillado, el esmerilado, el lijado u otras herramientas mecánicas adecuadas. Reparar todos los bordes de juntas dañados con productos de reparación de Sika adecuados. Todo el polvo y partículas sueltas mal adheridas se deben eliminar completamente de todas las superficies antes de la aplicación de cualquier activador, imprimación o sellador.

Cuando se cortan con sierra las juntas en el soporte. Después de cortarlas, eliminar todos los residuos y dejar secar las superficies de las juntas.

Para conseguir una óptima adherencia, durabilidad de las juntas y aplicaciones críticas de alto rendimiento, tales como juntas en edificios de varias plantas, juntas sometidas a grandes esfuerzos, exposición extrema a la intemperie, deben seguirse los siguientes procedimientos de imprimación y/o pretratamiento:

SOPORTES NO POROSOS

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, PVC, acero galvanizado, metales con pinturas al polvo o cerámicas vidriadas.

1. Desbastar ligeramente la superficie con una lija abrasiva fina.

2. Limpiar y tratar previamente con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio.

Otros metales, como el cobre, el latón y el titanio-cinc.

1. Desbastar ligeramente la superficie con una lija fina.

2. Limpiar y tratar previamente con Sika® Aktivator-205 con un paño limpio.

3. Esperar hasta que se haya alcanzado el tiempo de evaporación de solventes.

4. Aplicar Sika® Primer-3 N con una brocha.

Sustratos de PVC.

1. Limpiar y tratar previamente con Sika® Primer-215 aplicado con brocha

SOPORTES POROSOS

El hormigón tiene 2-3 días, o con un acabado húmedo-mate (superficie seca).

1. Limpiar y tratar previamente con Sika® Primer-3 N o Sika® Primer-215 aplicado con brocha.

Hormigón, hormigón aireado, capas de enfoscado, morteros, ladrillos.

1. Imprimir con Sika® Primer-3 N aplicado con una brocha o Sika® Primer-215 aplicado con brocha.

Piedra natural, reparada o artificial.

Se deben realizar pruebas preliminares para comprobar si la piedra experimenta la migración del plastifi-

cante. Para elegir una imprimación adecuada que evite la migración del plastificante, contactar con el Departamento Técnico de Sika.

ASFALTO (SEGÚN EN 13108-1 Y EN 13108-6)

El asfalto recién cortado o ya cortado debe tener una superficie de adherencia limpia con un mínimo del 50% de áridos expuestos.

1. Imprimir la superficie con Sika® Primer-3 N o

Sika®Primer-115 aplicado con brocha.

Nota: Para más detalles sobre la imprimación o el pretratamiento de los productos de imprimación o pretratamiento, consulte la ficha técnica de cada producto. Contactar con el Servicio Técnico de Sika para más información.

MEZCLADO

Monocomponente, listo para su uso

APLICACIÓN

IMPORTANTE

Siga estrictamente los procedimientos de instalación.

Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los Métodos de ejecución, los manuales de aplicación y las instrucciones de trabajo, que siempre deben ajustarse a las condiciones reales del lugar de trabajo.

IMPORTANTE

Piscinas

No utilizar para sellar las juntas en y alrededor de las piscinas.

IMPORTANTE

Exposición al alcohol durante el curado

No exponga el producto a productos que contengan alcohol durante el periodo de curado, ya que puede interferir en la reacción de curado.

1. Aplique cinta de enmascarar donde se requieran líneas de unión nítidas o exactas. Retire la cinta dentro del tiempo de formación de piel.
2. Después de la preparación del sustrato requerida, inserte una varilla de soporte a la profundidad requerida.
3. Imprima las superficies de las juntas como se recomienda en la preparación del sustrato. Evite una aplicación excesiva de imprimación para evitar que se formen charcos en la base de la junta.
4. El producto se suministra listo para su uso. Prepare el extremo del envase de lámina o del cartucho, introdúzcalo en la pistola selladora y coloque la boquilla. Extruya el producto en la junta, asegurándose de que entre en pleno contacto con los lados de la junta y evitando que quede aire atrapado.
5. **IMPORTANTE** No utilice productos para herramientas que contengan disolventes. Tan pronto como sea

posible después de la aplicación, aplique el sellador firmemente contra los lados de la junta para asegurar una adecuada adherencia y un acabado suave.

Utilizar un producto compatible como Sika® Tooling

Agent N para alisar la superficie de la junta.

Sobrepintado del sellador

Nota: El producto puede ser sobrepintado con la mayoría de los sistemas de recubrimiento de pintura convencionales. Sin embargo, las pinturas deben ser probadas para asegurar su compatibilidad, llevando a cabo ensayos preliminares (de acuerdo con el documento técnico ISO: Paintability and Paint Compatibility of Sealants).

Los resultados óptimos se obtienen cuando se deja que el sellador se cure completamente primero. Nota: los sistemas de pintura no flexibles pueden perjudicar la elasticidad del sellador y provocar el agrietamiento de la capa de pintura.

Dependiendo del tipo de pintura utilizada, puede producirse una migración de plastificante que provoque que la pintura se vuelva "pegajosa" en la superficie.

Variaciones de color

Nota: Pueden producirse variaciones de color debido a la exposición en servicio a los productos químicos, a las altas temperaturas o a la radiación UV (especialmente con el tono de color blanco). Este efecto es estético y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.

EQUIPOS DE LIMPIEZA

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación con Sika® Remover-208 inmediatamente después de su uso. Una vez curado, el material endurecido sólo puede ser eliminado por medios mecánicos. Para la limpieza de la piel utilice Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de regulaciones locales específicas de los datos declarados para este producto pueden variar de un país a otro. Por favor, consultar la Hoja de Datos local para datos exactos del producto.

NOTAS LEGALES

La Información y, en particular, las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de productos Sika, están dadas de buena fe, basada en el conocimiento y experiencia de los productos actuales Sika cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias con los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar son tales que no se puede deducir la comerciabilidad o adecuación para un fin determinado, ni la obligación alguna fuera de cualquier relación legal que puede ser inferida de esta información, o de cualquier recomendación escrita, ni de ningún otro tipo de asesoramiento ofrecido. El usuario del producto debe poner a prueba la idoneidad del producto para la aplicación que le quiere dar. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se deben tener en cuenta los derechos de propiedad de terceras partes. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo con nuestras condiciones actuales de venta y entrega. Los usuarios deben conocer y utilizar la última versión de edición de la Hoja de Datos del Producto local correspondiente, copias de los cuales se proporcionarán a solicitud.

Sika Bolivia S.A.

Carretera a Warnes Parque Industrial
Latinoamericano (PILAT)
Unidad Industrial UI 6, manzano 10, lote
15

ubicación: <https://bit.ly/sika-pilat>
Tel.: +591 69223800 / 800 17 9090

Sika Bolivia S.A.

El Alto: Av. 6 de Marzo II N° 3, Zona
Rosas Pampa;
Telf.: (591-2) 2854305

Sika Bolivia S.A.

Cochabamba: Av. Villazón N° 4123,
Carretera a Sacaba Km 3.5;
Telf./Fax: (591-4) 4716049



Hoja de Datos del Producto
Sikaflex® PRO-3 Purform®
Mayo 2024, Versión 03.01
02051501000000028

SikaflexPRO-3Purform-es-BO-(05-2024)-3-1.pdf

