

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex<sup>®</sup>-118 Extreme Grab

Adhesivo elástico de alto agarre para la construcción

**DESCRIPCIÓN**

Sikaflex<sup>®</sup>-118 Extreme Grab es un adhesivo elástico monocomponente, libre de solventes, con un alto agarre inicial, para pegado en diversos soportes constructivos más comunes. Para uso interior y exterior.

**USOS**

Es un adhesivo para pegar la mayoría de elementos lisos y porosos en la construcción, tales como:

- Concreto
- Fibrocemento
- Cerámica
- Metales
- Vidrio
- Ladrillo
- Materiales a base de Cemento

**CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS**

- Muy alto agarre inicial
- Fijación de objetos pesados sin fijación temporal
- Buena trabajabilidad
- Muy bajas emisiones de VOC
- Pegado fuerte y elástico.
- Es el top de la línea de adhesivos elásticos

**SOSTENIBILIDAD**

- En conformidad con LEED v4 EQc 2: Low-Emitting Materials
- Clasificación de emisiones VOC: GEV-EMICODE EC 1 PLUS
- De acuerdo con la regulación francesa de emisiones VOC Class A+

**APROBACIONES / CERTIFICADOS**

- Marcado CE de acuerdo con la normativa EN 15651-1 - Selladores para juntas no estructurales en edificios : Elementos de fachada: Clase F EXT-INT CC 20HM

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO**

Composición	Polímero terminado en silano
Envases	▪ Cartuchos x 290 ml, (12 cartuchos por caja).
COLOR	Blanco
Tiempo de Vida	12 meses desde su fecha de fabricación
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe ser almacenado en sus envases originales sin abrir, en condiciones seca y a temperaturas entre +5°C y +25°C. Siempre revise el cartucho
Densidad	~1,40 kg/l (ISO 1183-1)

**INFORMACIÓN TÉCNICA**

Shore A Dureza	~50 (después de 28 días) (ISO 868)
----------------	------------------------------------

Fuerza de Tensión	~2,2 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 37)
Alargamiento a la rotura	~350 %	(ISO 37)
Resistencia a la propagación de lágrimas	~10,0 N/mm	(ISO 34)
Temperatura de Servicio	-40 °C min. / +80 °C max.	

## INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Rendimiento	<b>Rendimiento (1 cartucho 290 ml)</b>	<b>Dimensión</b>
	~100 puntos	Diametro = 30 mm Espesor = 4 mm
	~5 m cordón <sup>[1]</sup>	Boquilla cortada en forma de V, cordón triangular (~60 ml por metro lineal)
	<sup>[1]</sup> Nota: para objetos pesados mas puntos o cordones con mayor espesor ( hasta ~120 ml por metro linear) pueden ser necesarios	
Sag Flow	0 mm (20 mm profile, 23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura ambiental de aire	+5 °C min. / +35 °C max.	
Temperatura de Substrato	+5 °C min. / +35 °C max., min. 3 °C por encima del punto de rocío	
Tasa de curado	~3 mm/24 h (23 °C / 50 % r.h.)	Sika Corporate Quality Procedure (CQP 049-2)
Tiempo de Endurecimiento	~15 min (23 °C / 50 % r.h.)	(CQP 019-1)

## BASE DE DATOS DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos indicados en este documento se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

## ECOLOGÍA, SEGURIDAD Y SALUD

Para obtener información y asesoramiento sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de productos químicos, los usuarios deberán referirse a la versión más reciente de la Hoja de Seguridad que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relacionados con la seguridad.

## CONSIDERACIONES IMPORTANTES

- Para una buena trabajabilidad, la temperatura del adhesivo debe ser de +20 °C.
- No se recomienda la aplicación durante grandes cambios de temperatura (movimientos durante el curado).
- Antes de unir, compruebe la adherencia y la resistencia de pinturas y revestimientos llevando a un ensayo previo.
- Sikaflex®-118 Extreme Grab se puede pintar con la mayoría de los sistemas convencionales de pintura y recubrimiento a base de agua. Sin embargo, las pinturas deben probarse primero para garantizar la compatibilidad mediante la realización de ensayos preliminares. Los mejores resultados de pintura se obtienen cuando el adhesivo se deja curar por com-

pleto primero. Nota: los sistemas de pintura no flexibles pueden perjudicar la elasticidad del adhesivo y provocar el agrietamiento de la película de pintura.

- Las variaciones de color pueden ocurrir debido a la exposición a productos químicos, altas temperaturas y / o radiación UV (especialmente con el color blanco). Sin embargo, un cambio de color es puramente de naturaleza estética y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.
- Utilice siempre Sikaflex®-118 Extreme Grab en combinación con fijaciones mecánicas para aplicaciones aéreas de artículos pesados.
- Para artículos muy pesados, brinde soporte temporal hasta que el Sikaflex®-118 Extreme Grab se haya curado por completo.
- No se recomiendan las aplicaciones / uniones de superficie completa ya que la parte interna de la capa adhesiva puede no curarse nunca.
- Antes de usar el SSikaflex®-118 Extreme Grab sobre piedra natural, por favor consulte con el Departamento Técnico de Sika.
- No utilice Sikaflex®-118 Extreme Grab sobre sustratos bituminosos, caucho natural, goma EPDM o sobre cualquier material de construcción que pueda migrar aceites, plastificantes o disolventes que puedan atacar el adhesivo.
- No utilice Sikaflex®-118 Extreme Grab en polietileno (PE), polipropileno (PP), politetrafluoroetileno (PTFE / teflón) y ciertos materiales sintéticos plastificados (se realizarán ensayos previos o póngase en contacto con el servicio técnico de Sika).
- No utilice Sikaflex®-118 Extreme Grab para la unión de vidrio si la línea de unión está expuesta a la luz solar.
- No use Sikaflex®-118 Extreme Grab para uniones es-

tructurales.

- No esponga el Sikaflex®-118 Extreme Grab sin curar a productos que contengan alcohol ya que esto puede interferir con la reacción de curado.

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DE SUBSTRATO

El soporte debe estar limpio, seco, sano y homogéneo, libre de aceites, grasa, polvo y partículas. La pintura, lechada de cemento y otros contaminantes poco adheridos deben ser eliminados.

Para una adherencia óptima y aplicaciones críticas de alto rendimiento, se deben seguir los siguientes procedimientos de imprimación y/o pretratamiento:

#### Sustratos no porosos:

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, PVC rígido, acero galvanizado, metales con pinturas al polvo o baldosas vitrificadas tienen que limpiarse y prepararse con Sika® Aktivator-205 utilizando un paño limpio. Antes del pegado, respete un tiempo de curado >15 minutos (máximo 6 horas)

Otros metales como cobre, latón, titanio-zinc, etc. Tienen que limpiarse y prepararse con Sika® Aktivator-205 utilizando el paño limpio. Después de un tiempo de secado >15 minutos, aplicar el Sika® Primer -429 utilizando una brocha y respetar el tiempo de secado >30 minutos (máximo 8 horas) antes de realizar el pegado.

#### Sustratos porosos:

Hormigón, hormigón aligerado y revestimientos cementosos, morteros, ladrillos, etc. Tienen que imprimirse con Sika® Primer-429 utilizando una brocha. Antes del pegado respetar el tiempo de secado >30 minutos (< 8 horas).

Para mayor información detallada e instrucciones por favor contacte con el Departamento Técnico de Sika.

Nota: las imprimaciones son promotores de adherencia. No sustituyen la correcta limpieza de la superficie, ni mejoran la resistencia de la superficie de manera significativa.

### MÉTODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

#### Procedimiento de pegado

Después de la preparación necesaria del sustrato, aplique Sikaflex®-118 Extreme Grab con cordones triangulares en intervalos de unos pocos centímetros cada una. Use la presión de la mano solo para configurar el objeto que se va a unir en su posición, antes de que se genere piel. Un objeto posicionado incorrectamente puede ser fácilmente despegado y reposicionado durante los primeros minutos después de la aplicación. Si es necesario, utilice cintas adhesivas, cuñas o acceso-

rios para mantener unidos los objetos durante las horas de curado inicial.

El adhesivo fresco no curado que queda en la superficie debe eliminarse inmediatamente.

La resistencia final se alcanzará después del curado completo del Sikaflex®-118 Extreme Grab, es decir, después de 24 a 48 horas a +23 ° C, dependiendo de las condiciones ambientales y del espesor de la capa adhesiva.

### EQUIPOS DE LIMPIEZA

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después del uso con Sika® Cleaning Wipes-100. Una vez curado, el material residual solo puede eliminarse mecánicamente.

Para limpiar la piel, use Sika® Cleaning Wipes-100.

## MÁS INFORMACIÓN

- Guía de pretratamientos de Sellado y Pegado

### RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de regulaciones locales específicas de los datos declarados para este producto pueden variar de un país a otro. Por favor, consultar la Hoja de Datos local para datos exactos del producto.

## NOTAS LEGALES

La Información y, en particular, las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de productos Sika, están dadas de buena fe, basada en el conocimiento y experiencia de los productos actuales Sika cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias con los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar son tales que no se puede deducir la comerciabilidad o adecuación para un fin determinado, ni la obligación alguna fuera de cualquier relación legal que puede ser inferida de esta información, o de cualquier recomendación escrita, ni de ningún otro tipo de asesoramiento ofrecido. El usuario del producto debe poner a prueba la idoneidad del producto par la aplicación que le quiere dar. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se deben tener en cuenta los derechos de propiedad de terxceras partes. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a nuestras condiciones actuales de venta y entrega. Los usuarios deben conocer y utilizar la última versión de edición de la Hoja de Datos del Producto local correspondiente, copias de los cuales se proporcionarán a solicitud.

### Sika Bolivia S.A.

Santa Cruz: Carretera a Cotoca km 11  
Telf. /Fax: (591-3) 3464504 - 3648700  
Línea Gratuita: 800-12-9090  
<http://bol.sika.com>

### Sika Bolivia S.A.

El Alto: Av. 6 de Marzo II Nº 3, Zona  
Rosas Pampa;  
Telf.: (591-2) 2854305

### Sika Bolivia S.A.

Cochabamba: Av. Villazón Nº 4123,  
Carretera a Sacaba Km 3.5;  
Telf. /Fax: (591-4) 4716049



**Hoja de Datos del Producto**  
Sikaflex®-118 Extreme Grab  
Octubre 2020, Versión 06.01  
02051302000000046

Sikaflex-118ExtremeGrab-es-BO-(10-2020)-6-1.pdf

