

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex[®]-112 Crystal Clear

Adhesivo y sellador transparente

DESCRIPCIÓN

Sikaflex[®]-112 Crystal Clear es un adhesivo sellador, multiuso, monocomponente, con buen agarre inicial, el cual pega y sella la mayoría de los materiales usados en construcción. Para uso tanto en interior como en exterior.

USOS

Un adhesivo que pega la mayoría de los componentes y materiales tales como:

- Hormigón
- Cerámica
- Madera
- Metales
- Vidrio
- PVC

Una masilla para sellar alrededor de los elementos pegados

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Transparente
- Buen agarre inicial
- Muy bajas emisiones
- Adhesivo sellador con marcado CE

SOSTENIBILIDAD

- En conformidad con LEED v4 EQc 2: Materiales con bajas emisiones
- Clasificación de emisiones de COV GEV-EMICODE EC 1^{PLUS}
- Clasificación Clase A+ de acuerdo con la regulación francesa de emisiones de COV

APROBACIONES / CERTIFICADOS

- Marcado CE y declaración de prestaciones de acuerdo con EN 15651-1 Sellador para juntas no estructurales en edificios Clase F EXT-INT 20HM

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Composición	Polímero terminado en silano
Envases	▪ Cartucho x 290 ml, (12 cartuchos por caja).
COLOR	Transparente
Tiempo de Vida	12 meses desde su fecha de fabricación
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe ser almacenado en su envase original, bien cerrados y no deteriorados, en condiciones secas y a temperaturas entre +5 °C y +25 °C. Consulte siempre el envase.
Densidad	~1,05 kg/l (ISO 1183-1)

INFORMACIÓN TÉCNICA

Shore A Dureza	~48 (después de 28 días) (ISO 868)
-----------------------	------------------------------------

Fuerza de Tensión	~2,5 N/mm ²	(ISO 37)
Alargamiento a la rotura	~400 %	(ISO 37)
Resistencia a la propagación de lágrimas	~4,0 N/mm	(ISO 34)
Temperatura de Servicio	-40 °C min. / +70 °C max.	
Diseño de Juntas	<p>El ancho de la junta debe estar diseñado para adaptarse a la capacidad de movimiento de la masilla. El ancho de la junta debe ser ≥ 6 mm y ≤ 20 mm. Se debe mantener una relación ancho/profundidad de 2:1.</p> <p>Las juntas ≤ 10 mm de ancho son generalmente para el control de las grietas y por lo tanto las juntas sin movimiento.</p> <p>Para juntas más grandes, contacte a con el Departamento Técnico de Sika para obtener información adicional</p>	

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Rendimiento	Rendimiento 1 Cartucho (290 ml)	Dimensión
	~100 cuentas	Diámetro = 30 mm
	~15 m cordón	Espesor = 4 mm
		Diámetro de la boquilla = 5 mm (~20 ml por metro lineal)
Material de respaldo	Use fondo de junta de polietileno de célula cerrada.	
Sag Flow	0 mm (20 mm cordón, 23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura ambiental de aire	+5 °C min. / +35 °C max.	
Temperatura de Substrato	+5 °C min. / +35 °C max., min. 3 °C por encima de la temperatura del punto de rocío	
Tasa de curado	~3 mm/24 h (23 °C / 50 % h.r.)	Procedimiento Corporativo de Calidad de Sika (CQP 049-2)
Tiempo de Endurecimiento	~10 min (23 °C / 50 % h.r.)	(CQP 019-1)

BASE DE DATOS DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos indicados en este documento se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

ECOLOGÍA, SEGURIDAD Y SALUD

Para obtener información y asesoramiento sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de productos químicos, los usuarios deberán referirse a la versión más reciente de la Hoja de Seguridad que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relacionados con la seguridad.

CONSIDERACIONES IMPORTANTES

- Para una buena trabajabilidad, la temperatura de la masilla debe ser de +20 °C.
- No se recomienda su aplicación durante los cambios bruscos de temperatura (movimiento durante el cu-

rado).

- Antes de pegar, compruebe la adhesión y la compatibilidad de las pinturas y los revestimientos mediante pruebas preliminares.
- Sikaflex®-112 Crystal Clear puede ser pintado con la mayoría de los sistemas convencionales de pintura y pinturas base agua. Sin embargo, las pinturas deben ser ensayadas primero para asegurar la compatibilidad mediante la realización de pruebas preliminares. Los mejores resultados de pintado se obtienen cuando se deja que el adhesivo cure completamente primero. Nota: los sistemas de pintura no flexibles pueden perjudicar la elasticidad del adhesivo y provocar fisuras en la película de pintura.
- Pueden producirse variaciones de color debido a la exposición en servicio a productos químicos, a altas temperaturas y/o a la radiación UV (especialmente con el tono de color blanco). Este efecto es estético y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto
- Siempre use Sikaflex®-112 Crystal Clear junto con fijaciones mecánicas para aplicaciones aéreas o componentes pesados.

- Para componentes muy pesados, proporcione soporte temporal hasta que Sikaflex®-112 Crystal Clear se haya curado completamente.
- No se recomiendan las aplicaciones / fijaciones de superficie completa ya que la parte interior de la capa adhesiva puede no curarse nunca.
- Antes de usar en piedra natural, contacte con el Departamento Técnico de Sika.
- No utilizar en soportes bituminosos, caucho natural, caucho EPDM o en cualquier material de construcción que pueda lixiviar aceites, plastificantes o solventes que puedan degradar el adhesivo.
- No utilizar sobre polietileno (PE), polipropileno (PP), politetrafluoroetileno (PTFE / Teflón) y ciertos materiales sintéticos plastificados. Se deben realizar pruebas preliminares o contactar con el Departamento Técnicos de Sika.
- No utilizar para sellar las juntas en y alrededor de piscinas.
- No utilizar para juntas bajo presión de agua o para inmersión permanente en agua.
- No usar para sellar vidrio o en juntas de pavimentos o sanitarias.
- No usar para pegar vidrio si la línea de unión está expuesta a la luz solar.
- No lo utilice para uniones estructurales.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUBSTRATO

El soporte debe estar compacto, limpio, seco y libre de todos los contaminantes como la suciedad, el aceite, la grasa, la lechada de cemento, los selladores viejos y capas de pintura mal adheridas que podrían afectar la adhesión del adhesivo / sellador. El soporte deberá ser lo suficientemente fuerte como para resistir los esfuerzos provocados por el sellador al moverse en las juntas.

Para eliminar contaminantes, se pueden utilizar diferentes herramientas y métodos, como cepillos de alambre, granallado, lijado u otras técnicas que incluyan la combinación de estas herramientas u otras no mencionadas.

Todo el polvo y material suelto, debe ser completamente eliminado previa a la aplicación de cualquier activador, imprimación o adhesivo / sellador.

Para una adhesión óptima, mayor durabilidad de la junta y aplicaciones críticas de alto rendimiento, se deben seguir los siguientes procedimientos de imprimación y / o tratamiento previo:

Soportes no porosos

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado, metales revestidos de polvo o baldosas esmaltadas, generar una superficie ligeramente rugosa,

por medio de una fina almohadilla abrasiva. Limpiar y pretratar con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio.

Antes de pegar / sellar, dejar un tiempo de espera de > 15 minutos (< 6 horas).

Otros metales como el cobre, el latón y el titanio-zinc, limpiar y pretratar con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio. Después de un tiempo de espera de > 15 minutos (< 6 horas). Aplicar Sika® Primer-3 N aplicado con pincel o brocha fina. Dejar un tiempo de espera adicional de > 30 minutos (< 8 horas) antes de pegar / sellar.

El PVC debe ser limpiado y pretratado con Sika® Primer-215 aplicado con pincel o brocha fina. Dejar un tiempo de espera de > 15 minutos (< 8 horas) antes de pegar / sellar.

Soportes porosos

Hormigón, hormigón celular y enfoscados a base de cemento, morteros y ladrillos, imprimir la superficie con Sika® Primer-3 N aplicado con brocha.

Antes de pegar / sellar, dejar un tiempo de espera de > 30 minutos (< 8 horas).

Para consejos e instrucciones más detalladas, contacte con el Departamento Técnico de Sika.

Nota: Las imprimaciones son promotores de adhesión y no una alternativa para mejorar la preparación / limpieza de las superficies de las juntas. Las imprimaciones también mejoran el desempeño de la adhesión a largo del tiempo de vida de una junta sellada.

MÉTODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Procedimiento de pegado

Después de la preparación necesaria del soporte, corte el extremo del cartucho antes o después de insertarlo en la pistola de sellado y luego coloque la boquilla.

Aplicar por tiras o puntos a intervalos de unos pocos centímetros cada uno. Presionar con la mano para fijar los componentes a unir en su posición antes de que se forme piel en la superficie del adhesivo. Los componentes mal colocados pueden ser fácilmente despegados y reposicionados durante los primeros minutos después de la aplicación. Si es necesario, utilice cintas adhesivas temporales, cuñas o soportes para mantener los componentes pegados juntos durante el tiempo de curado inicial.

El adhesivo fresco y sin curar que quede en la superficie debe ser retirado inmediatamente. La resistencia final se alcanzará después de un curado completo de Sikaflex®-112 Crystal Clear, es decir, después de 24 a 48 horas a +23 °C, dependiendo de las condiciones ambientales y el espesor de la capa adhesiva.

Procedimiento de sellado

Encintado

Se recomienda utilizar cinta de carroceros en los casos

en que se requieran unión con acabados de primera. Retire la cinta dentro del tiempo de formación de piel después de terminar de sellar.

Fondo de junta

Después de la preparación del sustrato requerido, inserte el fondo de junta adecuado en el soporte a la profundidad requerida.

Imprimación

Prepare los lados de la junta como se recomienda en la preparación del soporte. Evite la aplicación excesiva de la imprimación para evitar que se formen charcos en la base de la junta.

Aplicación

Prepare el extremo del cartucho antes o después de insertarlo en la pistola de sellado y luego coloque la boquilla. Extruya Sikaflex®-112 Crystal Clear en la junta asegurándose de que entre en contacto con ambos lados de la junta y evitando cualquier oclusión de aire.

Acabado

Tan pronto como sea posible después de la aplicación, el sellador debe ser unido firmemente contra los lados de la junta para asegurar una adecuada adhesión y un acabado liso. Utilice herramientas compatibles para alisar la superficie de la junta. No utilice productos de alisado que contengan disolventes.

EQUIPOS DE LIMPIEZA

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después de su uso con Sika® Cleaning Wipes-100. Una vez curado, el material endurecido sólo puede ser retirado mecánicamente. Para la limpieza de la piel utilizar Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de regulaciones locales específicas de los datos declarados para este producto pueden variar de un país a otro. Por favor, consultar la Hoja de Datos local para datos exactos del producto.

NOTAS LEGALES

La Información y, en particular, las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de productos Sika, están dadas de buena fe, basada en el conocimiento y experiencia de los productos actuales Sika cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias con los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar son tales que no se puede deducir la comerciabilidad o adecuación para un fin determinado, ni la obligación alguna fuera de cualquier relación legal que puede ser inferida de esta información, o de cualquier recomendación escrita, ni de ningún otro tipo de asesoramiento ofrecido. El usuario del producto debe poner a prueba la idoneidad del producto par la aplicación que le quiere dar. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se deben tener en cuenta los derechos de propiedad de terxceras partes. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a nuestras condiciones actuales de venta y entrega. Los usuarios deben conocer y utilizar la última versión de edición de la Hoja de Datos del Producto local correspondiente, copias de los cuales se proporcionarán a solicitud.

Sika Bolivia S.A.

Santa Cruz: Carretera a Cotoca km 11
Telf. /Fax: (591-3) 3464504 - 3648700
Línea Gratuita: 800-12-9090
<http://bol.sika.com>

Sika Bolivia S.A.

El Alto: Av. 6 de Marzo II Nº 3, Zona
Rosas Pampa;
Telf.: (591-2) 2854305

Sika Bolivia S.A.

Cochabamba: Av. Villazón Nº 4123,
Carretera a Sacaba Km 3.5;
Telf. /Fax: (591-4) 4716049



Hoja de Datos del Producto

Sikaflex®-112 Crystal Clear
Octubre 2020, Versión 05.01
02051302000000054

Sikaflex-112CrystalClear-es-BO-(10-2020)-5-1.pdf

