

HOJA TECNICA

Sikaflex® PRO-3

Sellador de altas prestaciones para pavimentos

DESCRIPCIÓN

Sikaflex® PRO-3 es un sellador de juntas con altas resistencias mecánicas monocomponente, que cura con la humedad ambiental. Adecuado para utilizarlo en interiores y exteriores.

USOS

Sikaflex® PRO-3 es un sellador de juntas multiusos adecuado para los siguientes usos:

- Juntas de construcción y juntas de dilatación en pavimentos.
- Aplicaciones interiores y exteriores para áreas peatonales y de tráfico (ej. estacionamiento, garajes, etc.)
- Almacenes y áreas de producción.
- Pavimentos en la industria alimentaria.
- Juntas en conductos de aguas residuales y en plantas de tratamiento de aguas residuales.
- Juntas en pavimentos de túneles.
- Aplicación en salas limpias.

CARACTERÍSTICAS/VENTAJAS

- Capacidad de Movimiento 25% (ISO 9047)
- Curado sin formación de burbujas.
- Libre de solventes y sin olor.
- Buena resistencia mecánica y química.
- Muy buena adherencia a la mayoría de materiales de construcción.
- Muy baja emisión.

CERTIFICADOS/NORMAS

- Cumple con EN 15651-4 PW EXT-INT CC 25 HM
- Cumple con ISO 11600 F 25 HM
- Ensayado bajo los principios del DIBT para exposición a aguas residuales.
- EMICODE EC 1Plus R, "Muy bajas emisiones"
- ISEGA Certificado para uso en áreas alimentarias.
- Acorde con BS 6920 (Contacto con agua potable).
- CSM TVOC ensayado (ISO -6.8)
- CSM resistencia biológica: Muy buena.
- Resistencia a Diésel y combustible para aviones según la guía DIBT
- Sellador de juntas de movimiento en pavimentos para aplicaciones en interior y exterior según CE 15651-4:2012, con declaración de prestaciones 02 05 05 01 100 00000 13 1003, 1009 según el cuerpo notificador 1213, provisto del mercado CE

CALIFICACIONES ESPECÍFICAS	LEED® EQc 4.1	SCAQND, Rule 1168	BAAQMD, Reg. 8, Rule 51
	Cumple	Cumple	Cumple

DATOS DEL PRODUCTO	
APARIENCIA /COLOR	Gris Hormigón.
PRESENTACIÓN	■ Salchichas de 600 ml
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO/ CONSERVACIÓN	15 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados. En lugar seco y fresco, entre +5° C y +25° C. Proteger de la acción directa del sol.

DATOS TÉCNICOS	
COMPOSICIÓN QUÍMICA	Poliuretano de tecnología i-Cure®
DENSIDAD	~ 1,35 kg/l aprox. (CQP1) 006-4, ISO 1183-1)
FORMACIÓN DE PIEL	~ 60 minutos (+23° C / 50% hr.) (CQP 019-1)
TIEMPO DE ALISADO	~ 45 minutos (+23°C / 50% hr) (CQP 019-2)
VELOCIDAD DE POLIMERIZACIÓN	~ 3,5 mm /24h (+23° C / 50% hr.) (CQP 049-2)
CAPACIDAD DE MOVIMIENTO	±25% (ISO 9047)
DESCUELQUE	0 mm, (perfil 20 mm, 50°C) (CQP 061-4, ISO 7390)
TEMPERATURA DE SERVICIO	De -40° C a +70° C
RESISTENCIA A LA PROPAGACIÓN DEL DESGARRO	~ 8 N/mm (+23° C / 50% h.r.) (CQP 045-1, ISO 34)
DUREZA SHORE A	~ 37 después de 28 días (+23° C/ 50% h.r.) (CQP 023-1, ISO 868)
MÓDULO - E	~ 0,6 N/mm2 a 100% elongación (+23° C/ 50% h.r) (CQP 020-1, ISO 8339) ~ 1,1 N/mm2 a 100% elongación (-20° C)
ALARGAMIENTO A LA ROTURA	~ 600% (+23o C/ 50% h.r.) (CQP 036-1, ISO 37)
RECUPERACIÓN ELÁSTICA	>90% (+23o C / 50% h.r.) (ISO 7389)
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	De +5° C a +40° C, min. 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío
RESISTENCIAS QUÍMICAS	Resiste a agua, agua de mar, álcalis diluidos, cemento y detergentes en dispersión acuosa. Diésel y combustible para aviones según las indicaciones de la guía DIBT. No resiste a alcoholes, ácidos orgánicos, álcalis y ácidos concentrados (hidrocarburos).

DETALLES DE APLICACIÓN	
CONSUMO/DISEÑO DE JUNTA	La junta debe ser diseñada según la capacidad de movimiento de la masilla. En general, la junta debe tener una anchura comprendida entre > 10 y <35 mm. La relación entre la anchura y la profundidad debe ser ~1 : 0,8 Anchos de junta estándar para juntas entre elementos de hormigón:

CONSUMO/DISEÑO DE JUNTA

Para una diferencia térmica de +40° C:

Distancia entre juntas	2 m	4 m	6 m	8 m	10 m
Ancho Mínimo de junta	10mm	10mm	10mm	15mm	18mm
Espesor del sellador	10mm	10mm	10mm	12mm	15mm

Para una diferencia de térmica +80° C

Distancia entre juntas	2 m	4 m	6 m	8 m	10 m
Ancho Mínimo de junta	10mm	15mm	20mm	28mm	35mm
Espesor del sellador	10mm	12mm	17mm	22mm	28mm

Todas las juntas deben ser diseñadas y dimensionadas previamente por el técnico especificador o por el proyectista responsable de la obra, cumpliendo con la normativa relevante. Los cambios en las juntas una vez terminada la construcción no suelen ser viables. Las bases necesarias para realizar el cálculo del ancho de las juntas serán los valores técnicos del sellador y de los materiales de construcción y sus dimensiones.

Consumo aproximado:

Ancho de junta	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
Profundidad de junta	10mm	12mm	16mm	20mm	24mm
Longitud de la junta/600 ml	~ 6 m	~ 3.3 m	~ 1.9 m	~ 1.2 m	~ 0.8 m

Aplicación del fondo de junta: La masilla debe ser compatible con el fondo de junta (espuma de polietileno cilíndrica).



El sellado "a ras" evita riesgos en la circulación y en la acumulación de suciedad de la junta.



El sellado de la junta rebajado protege el sellador de daños por cargas mecánicas.

Sikaflex® PRO-3 en general tiene una fuerte adhesión a la mayoría de superficies limpias.

Para una adherencia óptima y para aplicaciones críticas donde se requiera un alto rendimiento, como sellados en construcciones de altura, juntas con alta tensión de adherencia o en caso de exposición extrema a la intemperie o inmersión en agua, los sustratos se deben limpiar e imprimir. En caso de duda se deberá realizar un pequeño ensayo en la zona a modo de prueba.

Soportes no porosos:

Baldosas vidriadas, metales con revestimiento en polvo, aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable y acero galvanizado se debe limpiar con Sika® Aktivator®-205 utilizando un paño limpio. Esperar al menos 15 minutos antes de realizar el sellado (máx. 6 horas).

Metales como cobre, latón, titanio-cinc, etc, se deben limpiar con Sika® Aktivator®-205 utilizando un paño limpio. Esperar al menos 15 min a que evaporen los alcoholes y aplicar Sika®Primer-3 N utilizando una brocha. Antes de realizar el sellado se debe esperar al menos 30 minutos (máx. 8 horas).

Para PVC utilizar como imprimación Sika® Primer-215. Esperar antes del sellado al menos 30 minutos (máx. 8 horas).

Soportes porosos:

Ej. Hormigón, hormigón aireado, morteros, ladrillos, etc. se deben imprimir con Sika® Primer-3 N utilizando una brocha.

Antes de la realización del sellado se debe esperar al menos 30 minutos (máx. 8 horas).

Nota importante:

Las imprimaciones únicamente son promotores de adhesión. Nunca sustituyen un correcto tratamiento de limpieza de las superficies, ni incrementan la resistencia del sustrato significativamente.

Las imprimaciones incrementan el rendimiento a largo plazo de la junta sellada.

Para más información por favor consulte la tabla de imprimaciones.

**MÉTODO DE APLICACIÓN/
HERRAMIENTAS**

El **Sikaflex® PRO-3** se suministra listo para su uso.

Después de la preparación de la junta y de la preparación del soporte, se debe insertar el Fondo de Junta Sika con la dimensión y a la profundidad requerida y aplicar la imprimación si fuera necesario.

Insertar el cartucho en la pistola y ubicar el **Sikaflex® PRO-3** en la junta asegurando un contacto total en toda la junta y presionando la masilla contra los labios de la misma.

Rellene la junta, evitando que quede aire atrapado en el interior.

Con el fin de conseguir un buen acabado estético se recomienda delimitar la junta con una cinta adhesiva de enmascarar. Ésta se retirará, antes de que la masilla haya formado piel. Alise la junta para conseguir un perfecto acabado.

Utilice un alisador compatible con el producto (por ej. Sika Tooling Agent N) No utilice productos que contengan disolventes.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Para eliminar manchas de masilla fresca utilizar Sika® TopClean-T / Sika® Remover-208. Una vez polimerizada, sólo puede ser eliminada por medios mecánicos.

**DOCUMENTACIÓN ADICIONAL
DISPONIBLE**

- Ficha de datos de Seguridad.
- Guía de tratamientos superficiales para aplicaciones de pegado y sellado.
- Método de Ejecución de Sellado de Juntas.
- Método de Ejecución de mantenimiento, limpieza y renovación de juntas.

**NOTAS DE APLICACIÓN/
LIMITACIONES**

En general, los sellados elásticos no deben pintarse, ya que las pinturas tienen una capacidad de movimiento limitada y se puede fisurar debido a los movimientos de la junta.

La compatibilidad de productos de sellado debe ser ensayada previamente, los mejores resultados se consiguen si el producto se encuentra totalmente curado.

La variación de color puede darse debido a la composición química, temperatura alta, radiación ultravioleta (especialmente en el color blanco). Una variación en el color no influye en la resistencia del producto o en la durabilidad del producto.

No utilizar para sellado de cristales, sobre soportes bituminosos, cauchos, Cloropreno, EPDM y materiales procedentes de aceites, plásticos o disolventes que puedan atacar al sellador.

No debe utilizarse **Sikaflex® PRO-3** para el sellado en piscinas.

No mezclar o exponer **Sikaflex® PRO-3** sin curar a sustancias que puedan reaccionar con disocianatos, especialmente alcoholes que formen parte de diluentes, solventes, agentes de limpieza y desencofrantes. Ese contacto puede interferir o impedir la reacción del material.

NOTA

Todos los datos técnicos de esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Los datos reales pueden variar debido a circunstancias que escapan de nuestro control.

**INSTRUCCIONES
DE SEGURIDAD
E HIGIENE**

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad e higiene en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del producto, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

NOTA LEGAL

La información, y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y uso final de los productos Sika® son proporcionadas de buena fe en base al conocimiento y experiencia de los productos siempre y cuando estén adecuadamente almacenados y manipulados, así como también aplicados en condiciones normales de acuerdo a las recomendaciones de Sika®.

En la práctica, las diferencias en materiales, sustratos y condiciones donde se aplicarán los productos Sika®, no permiten que emitamos garantías respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto para propósitos particulares, así como ninguna responsabilidad legal o contractual puede derivar de esta información o de alguna recomendación escrita o asesoramiento técnico proporcionado. El usuario del producto debe probar la conveniencia del producto para la aplicación que desea realizar.

Sika® se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos, los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

Todos los pedidos aceptados por SIKI BOLIVIA S.A. están sujetos a nuestros actuales términos de venta y entrega de productos. Los usuarios deben siempre referirse a la última versión de las Fichas Técnicas del producto, cuya copia puede ser entregada por nuestro Departamento de Ventas a solicitud del usuario o a través de nuestra página web: <http://bol.sika.com>

Santa Cruz: Carretera Cotoca Km. 11;
Telf./Fax: (591-3) 3464504 - 3648700
El Alto: Av. Juan Pablo II N° 2, Villa Tunari;
Telf.:(591-2) 2840804 - Fax: 2862622
Cochabamba : Av. Villazón N° 4123,
Km. 3,5 Carretera a Sacaba;
Telf./Fax: (591-4) 4716049

SIKA BOLIVIA S.A.
Línea Gratuita: 800-12-9090 <http://bol.sika.com>

HOJA TECNICA
Sikafle® PRO-3
15-04-15, VERSION 2
Document ID

© 2014 SIKI BOLIVIA S.A.